



KALINA
industries s.r.o.

***Metallpresserei
mit Werkzeugmacherei***



1 Konstruktion

Werkzeugentwurf sowie Entwurf des technologischen Prozesses wird immer individuell im Hinblick auf Serienherstellung gebildet. Werkzeuge werden in 3D Programm entworfen.



5 Presserei



Schneiden, Lochstanzen, Zug und Biegung mit einfachen sowie mit kombinierten Werkzeugen. Verarbeitung von Wickeln und Platten mit Greifern sowie manuelles Einlegen.

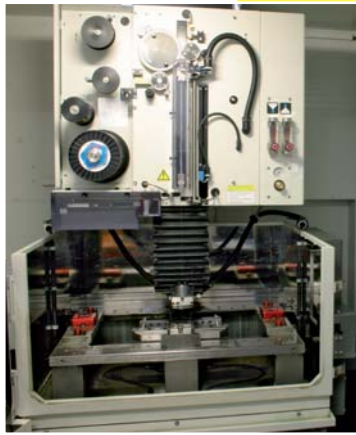
Maschinenausrüstung:
20 Exzenterpressen Tonnage 5–250 t.
4 Anlagen für Wickelverarbeitung Tonnage 40–100 t.
Schnelllaufende Presse Bruderer mit Zubehör.
Handpressen, Aufwickel-, Abwickel- und Richtanlagen.

2 Werkzeuganfertigung

Maschinenausrüstung:

elektroerosive
Drahthäckselmaschine
Drehmaschine
Schleifmaschinen
Bohrmaschinen
Fräse
Härteofen

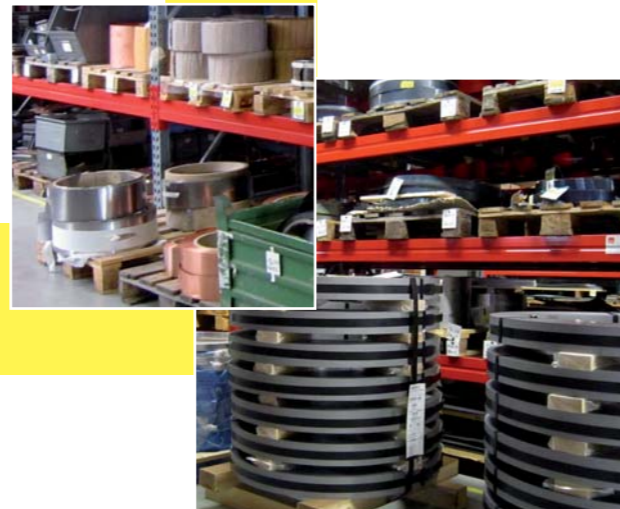
Einfachwerkzeuge sowie Mehrstufenwerkzeuge, die für Schnitt, Lochstanzen, Zug und Biegung geeignet sind und Verarbeitung der Wickel sowie manuelles Einlegen ermöglichen.



4 Material



Verschiedene Materialsorten:
Weichstahl, Mittelstahl, Federstahl, rostfreier Stahl, Elektroisolierblech, Aluminium- und Kupferlegierung. Wickel sowie Platten von Materialdicke 0,1–6 mm. Erzeugnisbreite bis zu 600 mm. Erzeugnislänge bis zu 1000 mm. Materialteilung mit Maschinenschere.



3 Qualität



Bemusterung laut VDA, PPAP. Kontrolle und Abmessen nach Kundenforderungen inkl. Lieferungen für Autoindustrie. Zertifikat ISO 9001 : 2008



6 Scheuern

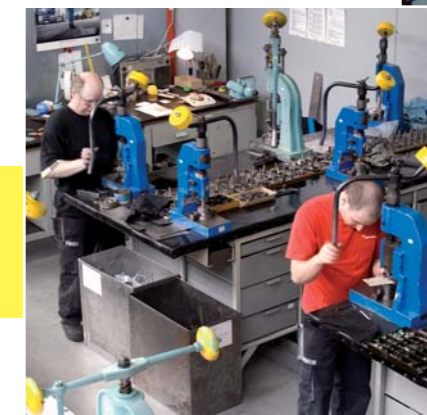


Entfetten
Schleuderscheuern (Rösler)
Sandstrahlen
Trocknen (Rösler)
Konservierung



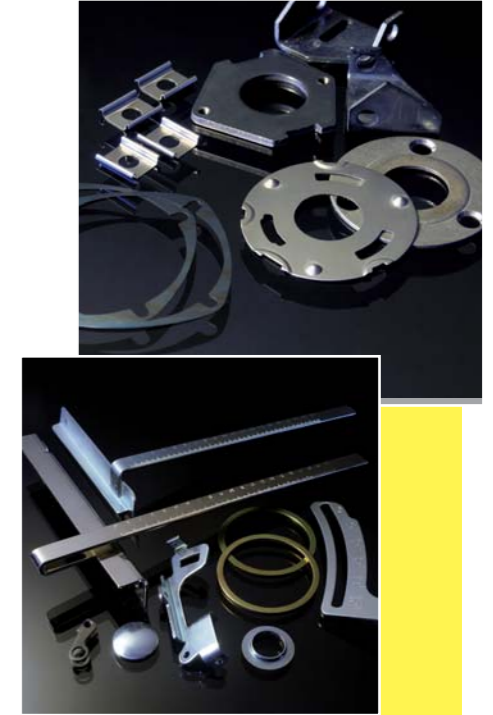
7 Montage und Komplettierung

Bohrung
Vertiefung
Gewindeschneiden
Einpressen
Lochkalibrierung
Punktwertung
Schweißen



8 Wärmebehandlung und Oberflächenbearbeitung

Endbearbeitung nach Kundenwunsch
Härten
Glühen
Karbonitrooxidation
Schwärzen
Verzinkung
Verchromen
Verzinnen



Pressereierzeugnisse:
Ersatzteile für Autoindustrie
Ersatzteile für Maschinenindustrie
Ersatzteile für Elektrotechnik
Abgrenzungsunterlagen und Ringe
Ersatzteile aus Metallgeweben





KALINA industries s.r.o.

Hersteller von metallgepressten Teilen, Fahrzeug- und Industriedichtungen aus Zlín

Die Firma wurde im Jahre 1990 von Jan Kalina gegründet. Seit dem Jahre 2008 befindet sich der Firmensitz in einem neu ausgebauten Gebäude in der Industriezone Zlín – Ost. Heute gilt die Metallpresserei mit der Werkzeugmacherei für den Hauptproduktionsbetrieb der Gesellschaft.

Außer eigenem Produktionsprogramm von Standardteilen werden hier die Teile für Kunden aus Automobil-, Maschinenbau-, Bau- und Elektroindustrie gepresst. Eigene Werkzeugmacherei ermöglicht auf die Kundenansprüche schnell zu reagieren.

Vorteile der Firma KALINA sind:

- Mindestdauer ab der Nachfrage bis zum Produktionsaufnahme
- Optimierung der Vorbereitung und der Technologie im Hinblick auf den Preis des Erzeugnisses und der Menge
- Qualitätsmanagement des Produktionsprozesses – Zertifikat ISO 9001: 2008
- Breites Sortiment von Eingangsmaterialien auf Lager (atypische Dicken, Legierungen, u. Ä.)
- Endproduktlieferung inklusive Montagearbeiten, Wärme- und Oberflächenbehandlungen

■ Firmensitz Zlín

Lužkovice
 U Tescomy 255
 760 01 Zlín
 telefon: +420 577 006 831
 +420 577 006 830
 fax: +420 577 006 848
 mobil: +420 733 314 224
 e-mail: info@kalina.cz

■ Filiale Tábor

Vodňanského 1402
 390 02 Tábor
 tel.: +420 381 282 778
 fax: +420 381 282 767
 mobil: +420 603 847 210
 e-mail: vitousek@kalinatabor.cz

