



KALINA v kostce

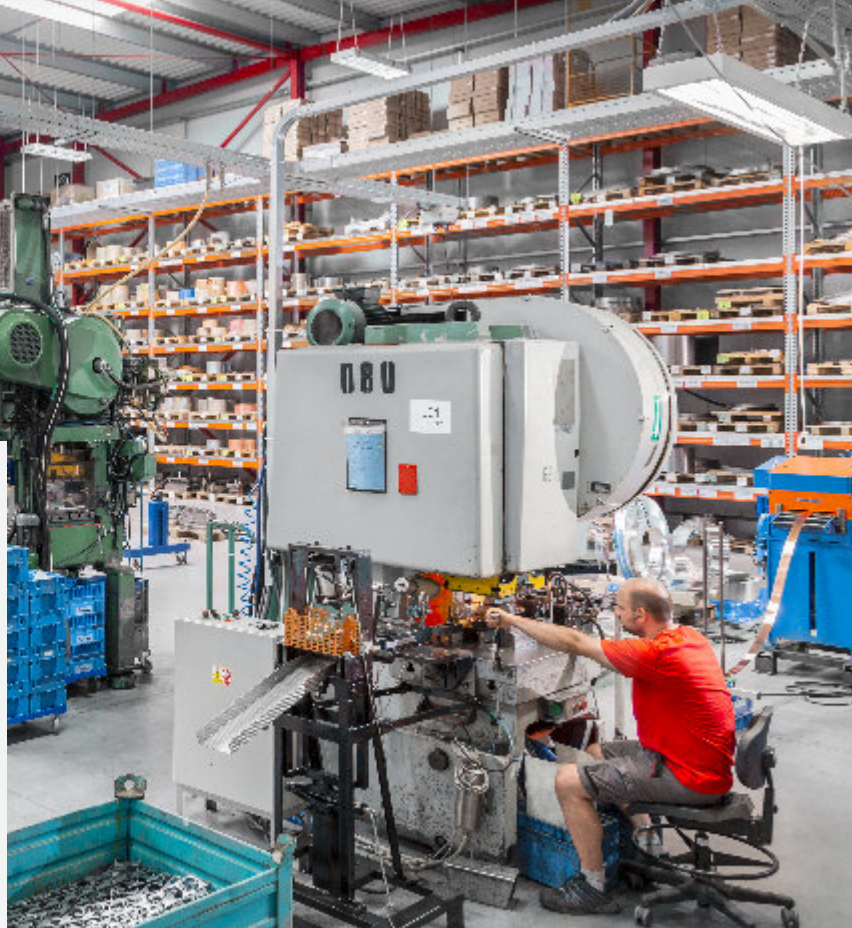
V KALINA industries s.r.o. vyrábíme těsnění a průmyslové dílce pro automotive, strojírenství, zemědělství, potravinářství, stavebnictví, chemický průmysl, vodotopenářství, energetiku a farmacii.

Historie naší rodinné firmy sahá až do roku 1990, kdy ve Zlíně začal podnikat Jan Kalina. Dnes v jeho díle pokračují dcera s manželem a vnukem.

Díky těmto zkušenostem, tradici a zodpovědnému přístupu dodáváme výrobky zákazníkům do Česka i Evropské unie.

Neustále sledujeme aktuální trendy a pro výrobu našich produktů používáme nejmodernější technologie.

Jako vystavovatelé se dlouhodobě účastníme oborových veletrhů, např. v Brně, ve Stuttgartu a v Essenu.

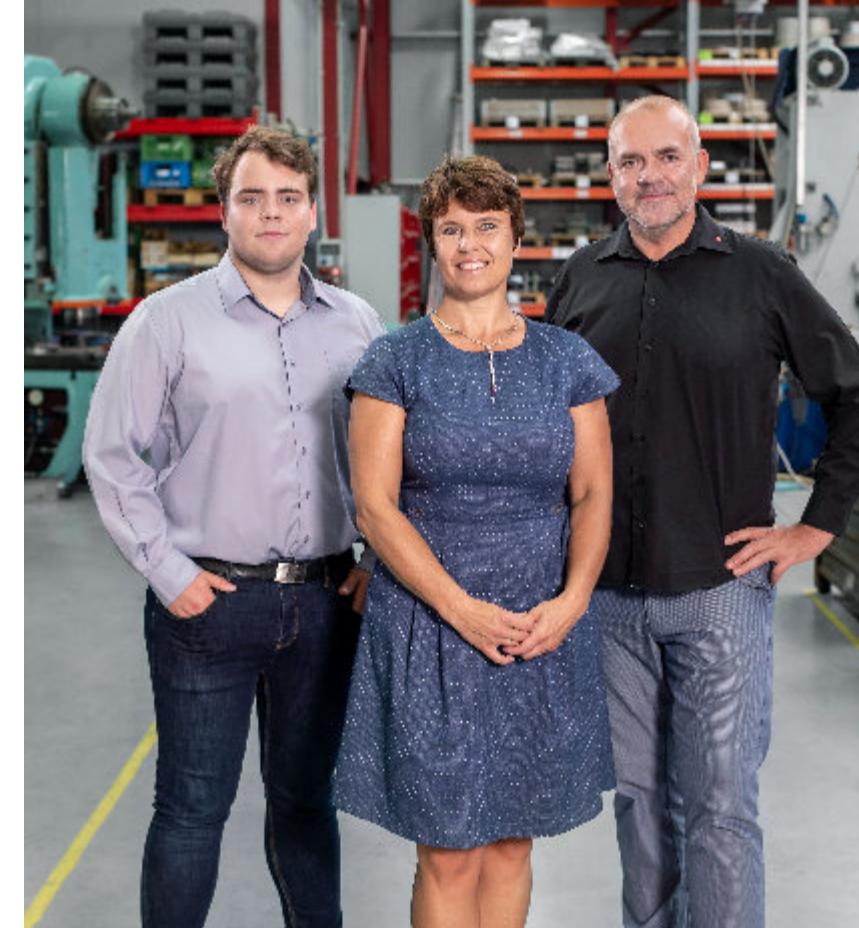


„Třicetiletá historie naší rodinné firmy pro nás není jen závazkem, ale hlavně ujištěním, že neustálá snaha být zákazníkům, spolupracovníkům i dodavatelům čestným a spolehlivým partnerem, je jedinou cestou i do budoucna.“

Nadále se učíme a zdokonalujeme, abychom mohli pomocí nejmodernějších technologií dodávat užitečné výrobky do všech odvětví průmyslu.“

Jaroslav, Zuzana
a Jan Řezníčkovi

majitelé



KALINA v číslech

60
zaměstnanců

6 200
m² výrobní areál

30 500 000
výrobků ročně

500+
stálých zákazníků

z toho
20 000 000
vyrobených těsnění

17 700+
druhů výrobků



→ Ve firmě KALINA nabízíme široké spektrum výrobních technologií a jejich vhodnou kombinaci pro konkrétní zakázky. Špičkové stroje Bruderer máme ve dvou provedeních - 25 a 80 tun.



↑ Společnost KALINA má výrobní i administrativní zázemí v průmyslové zóně Příluky ve Zlíně.

Proč nás mají zákazníci rádi?

1 — Rychlost výroby

Objednávky zákazníků dokážeme rychle zařadit do výrobního plánu. Pro rychlou výrobu jsou nezbytné naše moderní výrobní technologie spolu s vlastní technickou přípravou výroby. Menší zakázky dokonce umíme v jeden den vyrobit, zabalit i odeslat.

2 — Cena

Díky bohatým zkušenostem, moderním technologiím a vlastní nástrojárně navrhujeme vždy cenově nejvhodnější řešení s ohledem na nároky na výrobek, požadované množství a výrobní dávky.

3 — Kvalita výroby

Používáme kvalitní materiály od renomovaných výrobců, moderní technologie a řízení kvality výrobního procesu ISO 9001.

4 — Materiálový sklad

Je pro vás rychlost výroby důležitá? Pak vám vyjdeme vstříc! V našem skladu máme neustále připraveno na 600 typů materiálů v různých tloušťkách a provedeních.

5 — Zakázková (kusová) i sériová výroba

Žádná výrobní dávka pro nás není malá ani velká.

6 — Archivace dodaných výkresů a vzorů

Rychle vyhledáme dokumentaci k předchozím zakázkám a následně zahájíme opakovanou výrobu.

7 — Kombinace technologií

Díky širokému portfoliu služeb a výrobních možností nabízíme vždy ideální kombinaci strojů a postupů podle vašich požadavků na rychlost, cenu a požadované technologie.

8 — Partnerství se zákazníky

Vážíme si důvěry zákazníků, kterou jsme získali na základě mnohaleté kvalitní výroby a nabízených služeb.

9 — Balení dle požadavku zákazníka

Vedle standardního balení jsme schopni výrobky označit, zabalit, popřípadě sadovat na základě požadavků zákazníka.

10 — Spolehlivost

Zákazníci jsou nám věrní díky zodpovědnému přístupu a spolehlivosti dodávek. Proto jsme na trhu již 30 let.

Děkujeme.



↑ Pro rychlost výroby a dodání je stěžejní vlastní sklad s více než 600 typy materiálů v různých tloušťkách a provedeních.

Rodinné podnikání od roku 1990



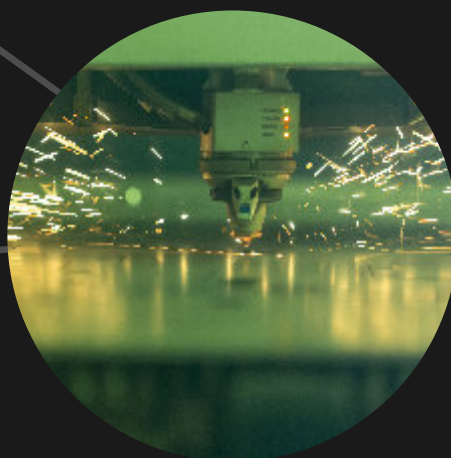
2016

Další růst firmy je završen
přístavbou haly pro
lisovnu a sklad materiálů.

2014/2015

Výrobní možnosti lisovny
výrazně posílil nově
pořízený lis Bruderer 80 t.

Expresní výrobu zrychlil
i nový laser značky Trumpf.



2008

Firmě opět nedostačují
výrobní prostory. Situaci
řešíme výstavbou výrobní
haly v průmyslové zóně
Zlín - Příluky.

Podnikání fyzické osoby
„Jan Kalina - výroba těsnění“
se transformuje na „KALINA
industries s.r.o.“



1999

Ve firmě zavádíme systém řízení
jakosti dle normy ISO 9001.

V tomto roce vznikla i pobočka
v Táboře pro zastoupení firmy
v Čechách. Její aktivní působení
vede v roce 2005 k výstavbě
nového prodejního skladu
(na fotce vpravo).



1993

Stěhujeme se do nově
postaveného sídla v Prštém.

1990

Jan Kalina (1939 - 2018) začal podnikat
v oboru automobilového těsnění
a kovotlačitelství. Rodinná firma brzy
vtáhla i zetě Jaroslava Rezníčka.

První výrobní prostory byly v garáži
a sklepě rodinného domu ve Zlíně -
Prštém.



Když kvalita nejsou jen slova, ale stálá inovace

Veškeré vnitropodnikové procesy
ve firmě řídíme systémem HELIOS
ORANGE za podpory nástrojů
QMS, WMS a MES.

Jsme certifikováni dle normy
ISO 9001 a na základě požadavku
zákazníka plníme vybrané
standarty IATF 16949, VDA.

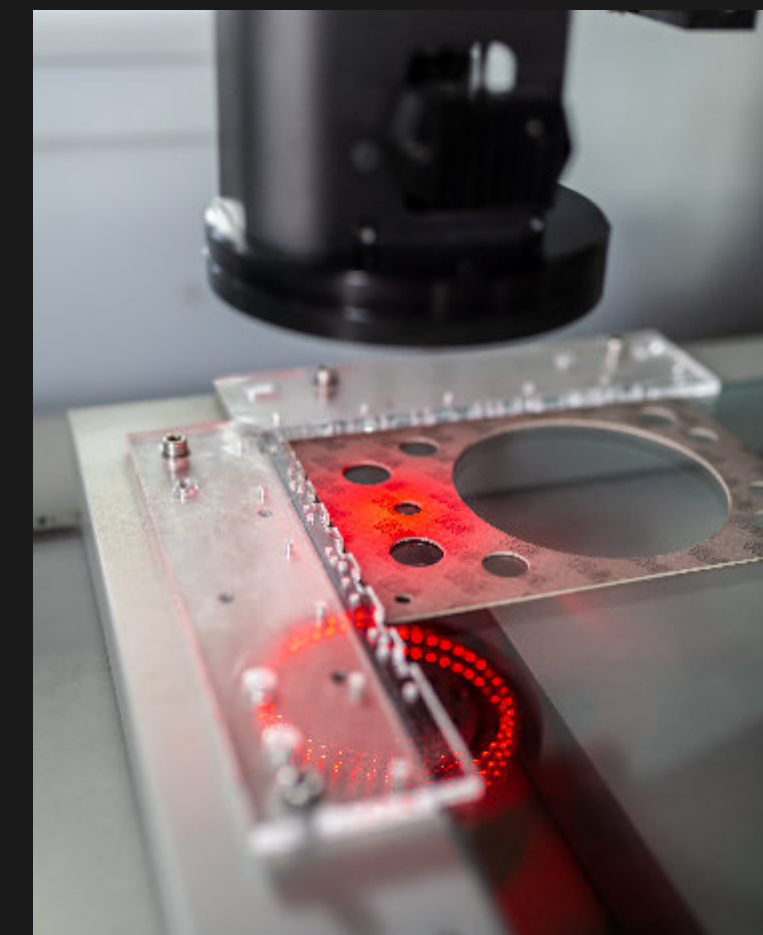


↑ Pracovníci jsou u každé výrobní technologie zodpovědní
za proces výroby i požadovanou kvalitu výrobků.

↓ Měřicí optické zařízení Vertex 311 od výrobce MICRO:VU
dále zvýšilo náš důraz na kvalitu a preciznost.



↑ Okamžitý přehled o fázi výroby, zodpovědné osobě
i aktuálním stavu zásob - to jsou základní výhody využívání
čárových kódů a jejich čteček v naší firmě.

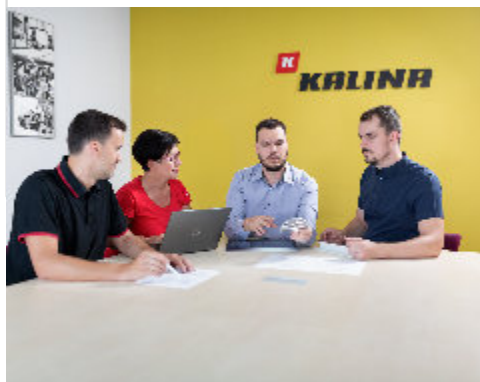


Od poptávky k realizaci, od konzultace po Váš produkt

1

Poptávka

Poptávky zákazníků rádi probereme telefonicky, emailem i osobně - ať u vás nebo u nás s možnou prohlídkou výroby. Můžete nakupovat i přímo na našem eshopu.



2

Nabídka

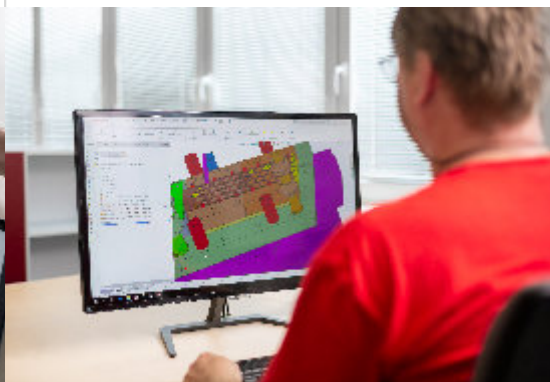
Na základě poptávky od nás zákazník dostane vypracovanou nabídku se všemi informacemi o ceně, materiálu, zvolené technologii a termínu dodání.



3

Technická příprava výroby

Pokud to daná zakázka a vybraná technologie vyžaduje, navrhne a ve vlastní nástrojárně vyrobíme potřebné nástroje.



4

Výroba

Hned sedm různých výrobních technologií dokážeme vhodně kombinovat pro dosažení potřebné kvality, rychlosti a způsobu zpracování.



5

Finalizace výrobků

Hotové výrobky také finálně zkompletujeme či opracujeme (např. omíláním).



6

Expedice

Každý den expedujeme hotové výrobky tak, aby je zákazníci dostali v požadovaném termínu.



Technologie



Lisovna kovů s nástrojárnou

Díky vlastní nástrojárně jsme rychlí a efektivní v zahájení samotného lisování.

Používáme mechanické lisy různých tonáží včetně rychloběžných linek Bruderer.



Řezání vodním paprskem

Výhodou této technologie je nulové silové a tepelné namáhání děleného materiálu.

Zakázky realizujeme v krátkých termínech za příznivé ceny.



Řezání laserem

Přesné a rychlé - tyto výhody laseru využíváme nejen při expresní výrobě.

Pro řezání využíváme stroj TRUMPF TruLaser 3030.



Ohýbání a tvarování

Pracoviště expresní výroby doplňuje technologie CNC ohýbání na ohraňovacím lisu TRUMPF TruBend 5170.



Řezání na plotrech

Pět CNC vyřezávacích plotrů FLASH CUT zaručuje vyřezání plochých dílců po jednotlivých kusech i ve velkých sériích.

Expresní zakázky vyrobíme a dodáme do 24 hodin.



Sekací dílna

Dvě poloautomatické vysekávací linky nám umožňují zpracovávat měkké materiály v deskách i rolích.



Zakázková dílna

Překážkou pro nás není ani chybějící výrobní dokumentace.

Proto dokážeme zhotovit podle vzorů, dílů či jednoduchých nákrešů i těsnění pro 100 let staré veterány.

Automobilová těsnění

Osobní automobily.
Nákladní automobily a traktory.
Speciální technika.

Těsnění:

- pod hlavy válců,
- pod sací a výfukové systémy,
- pod olejové vany a víka,
- do palivových a chladicích systémů,
- rozvodů, krytů a převodovek.

Vymezovací podložky pod vložky válců. Mrázovky.
Těsnění hydraulických systémů.
Těsnění autoagregátů.



Těsnicí kroužky a podložky

Standardní rozměry podle ČSN a DIN. Libovolné rozměry na přání.

Kovové: hliník, měď, mosaz, bronz, ocel.
Nekovové: fibr, bezazbestové kroužky Reinz, filcové kroužky, grafitové kroužky, pryžové – elastomery, plastové kroužky, vodo-topo.
Sady kroužků.
Metaloplastické kroužky.



Průmyslová těsnění a těsnicí prvky

Těsnění:

- bezazbestová,
- grafitová,
- pryžová,
- plastová,
- kovová,
- papírová,
- kožená,
- gumokorková.

Těsnicí prvky:

- pěnové a porézní,
- filcové (plstěné),
- elektroizolační,
- tepelně izolační.

Výrobky jsme schopni pro jednodušší montáž opatřit samolepicí vrstvou.
Expresní výroba plochých těsnění na počkání nebo do 24 hodin.



Zakázková výroba dílců

Výroba dle požadavků zákazníka na základě dodaného výkresu, vzoru či dílu.

Jednotlivé kusy i velké série.

Konstrukce a výroba nástroje.

Možné technologie:

- lisování na excentrických lisech,
- vysekávání na vysekávacích strojích,
- vyřezávání na plotrech,
- řezání laserem,
- řezání vodním paprskem,
- CNC ohýbání.

Díly pro motocykly a veterány

Těsnění hlav válců – atypické tloušťky, úpravy vrtání, sendvičová těsnění.
Těsnění výfukových systémů.
Ostatní plochá motorová těsnění z bezazbestových materiálů, plastů, pryží, papíru, gumokorku, kůže, filcu, grafitu.
Sady těsnění na přání zákazníka.
Kovové dílce, výlisky, sítky, filtry.
Výroba dle dodaných výkresů, vzorků a dílců, elektronická archivace.



Vymezovací podložky

Standardní rozměry podle ČSN a DIN. Libovolné rozměry a tvary na přání.

Používané materiály:

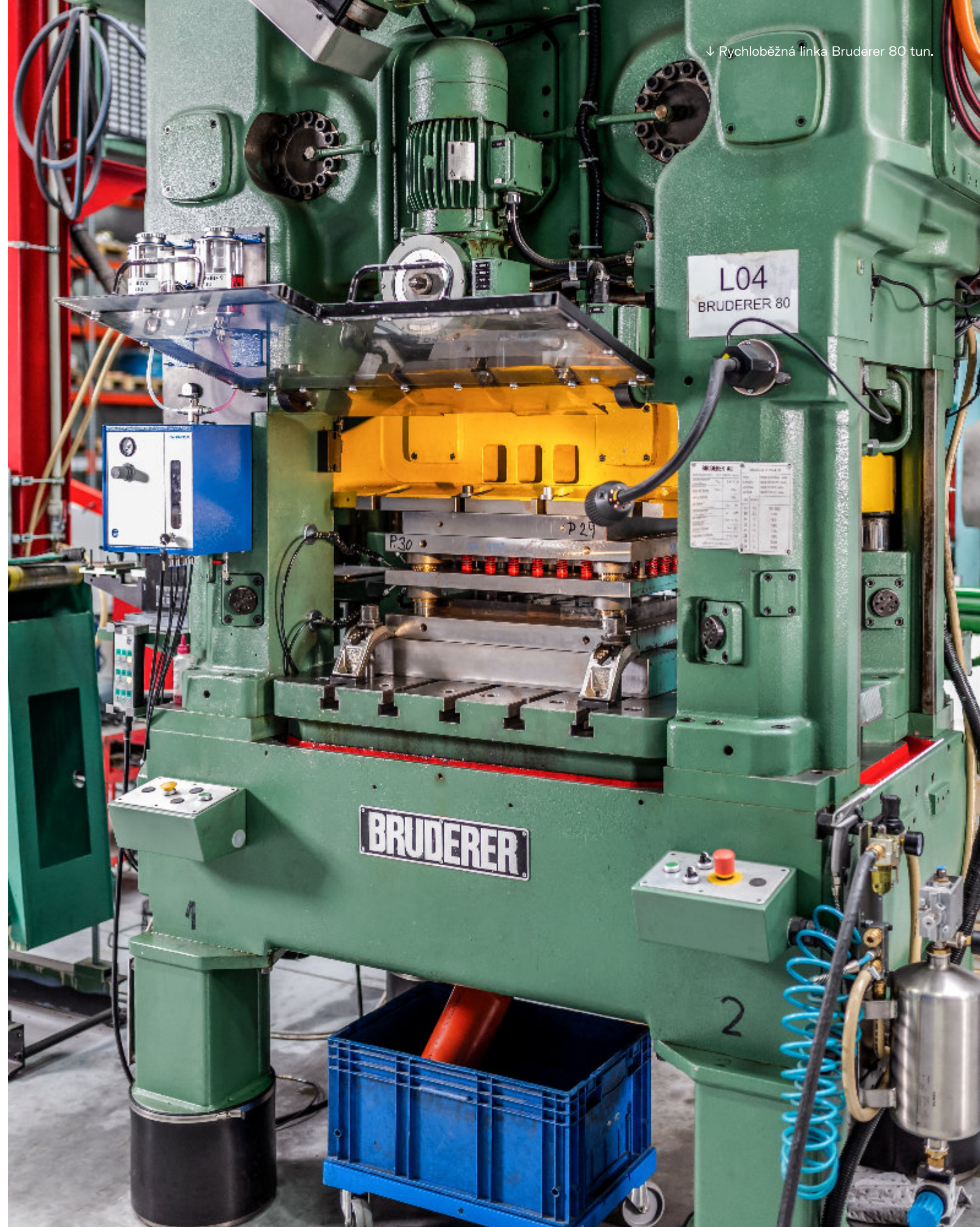
- hliník, měď, mosaz, bronz,
- ocel, pérová ocel,
- olovo, nerez.



Lisovna kovů s nástrojárnou

↓ Vlastní návrh a výroba nástrojů je základem pro rychlé zahájení výroby s optimálními náklady.

↓ Rychloběžná linka Bruderer 80 tun.



Díky širokému technickému vybavení lisovny i nástrojárny můžeme v krátkém čase vyrobit malé i velké série kovových i metaloplastických lisovaných prvků.

Konstrukce a nástrojárna

Provoz lisovny je úzce propojen s pracovištěm konstrukce a nástrojárny. To je výhodné zejména při vývoji nástrojů pro výrobu nových výrobků. Můžeme tak operativně řešit individuální požadavky zákazníků. Vyrábíme však i výrobky pomocí nástrojů dodaných zákazníkem.

Různé druhy materiálů

Zpracováváme různé druhy materiálů (ocel konstrukční a ušlechtilá, pružinová, nerez i elektroizolační plechy, slitiny hliníku či mědi) v tabulích i ve svitcích (síly 0,1 - 6 mm).

Maximální rozměr výrobku může být šířky 600 mm a délky 1000 mm.

Kombinace lisování a laserového řezání

Kombinací těchto technologií dokážeme výrazně snížit náklady a čas na přípravu výroby.

Povrchové úpravy

Po vylisování jsme schopni výrobky omílat, sušit a konzervovat. Finální úpravu v podobě kalení, žhání, karbonitrooxidace, černění, zinkování, niklování a cínování zajišťujeme subdodavatelsky.

Montáž a kompletace

Na přání zákazníka u složitějších výrobků provedeme jejich montáž a kompletaci.

Strojní vybavení lisovny

- 20 excentrických lisů tonáže 5 – 250 t,
- pět linek na zpracování svitků tonáže 40 – 100 t,
- dvě rychloběžné linky Bruderer 25 a 80 t,
- dvě odstředivé omílací zařízení Rösler včetně sušení.

Pro koho vyrábíme?

Kromě vlastního výrobního programu standardních dílů lisujeme dílce pro zákazníky z automobilového, strojírenského, stavebního, elektrotechnického, potravinářského a chemického průmyslu.

Řezání laserem

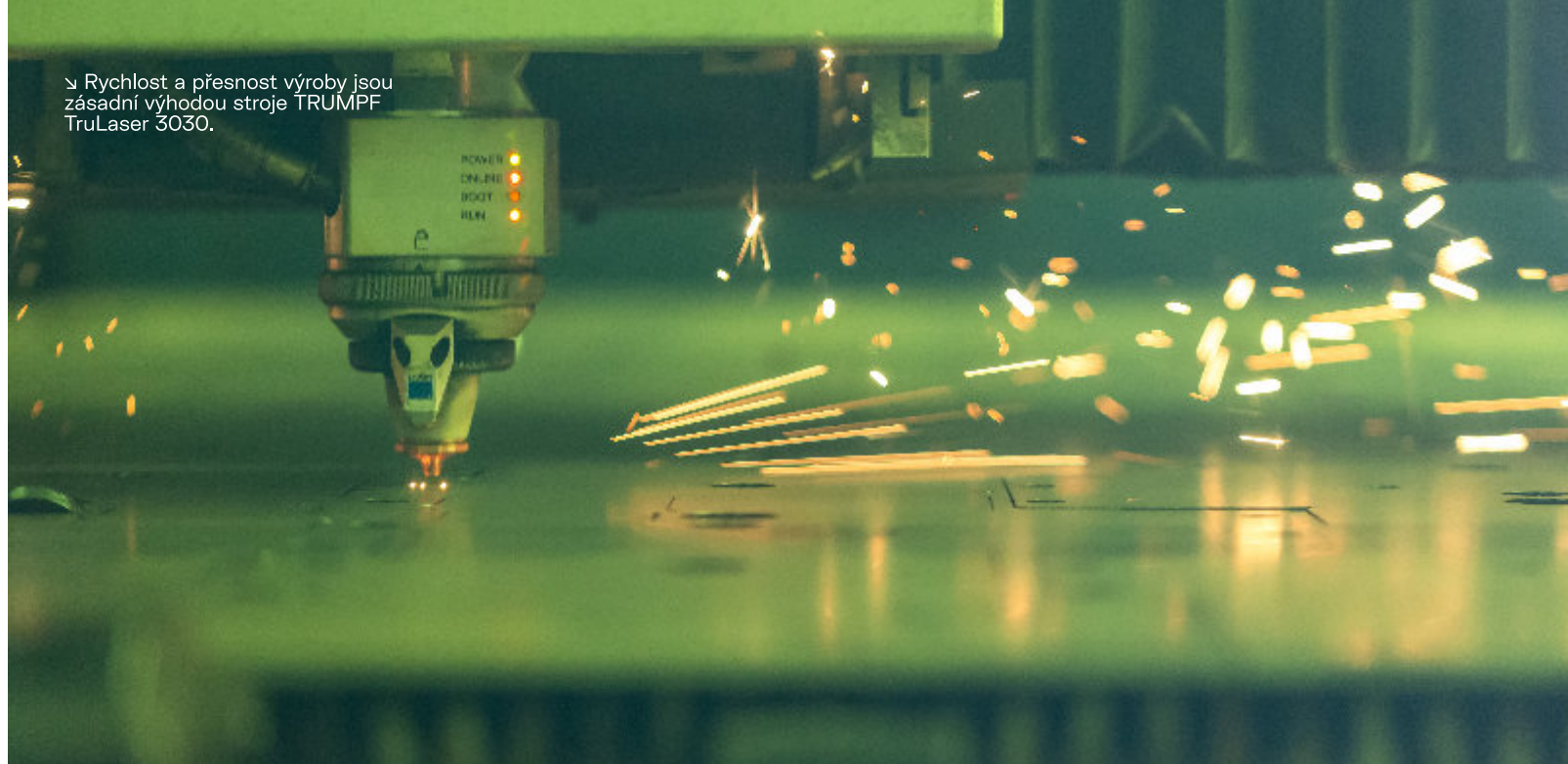
Tato technologie je nezbytnou pro expresní kusovou i sériovou výrobu.

Pracovní paleta stroje Trumpf TruLaser 3030 umožňuje zpracovávat plechy v maximální velikosti 1500 x 3000 mm.

Řez materiálů v tloušťkách od 0,2 mm

- ocel, nerez, hliník (do 15 mm),
- měď, mosaz a bronz (do 6 mm).

↘ Rychlost a přesnost výroby jsou zásadní výhodou stroje TRUMPF TruLaser 3030.



Řezání vodním paprskem

Zakázkové a expresní pracoviště firmy KALINA jsme vybavili moderním strojem FLOW Mach 500, který dokáže řezat materiály:

- v tloušťkách od 0,05 mm až do 300 mm,
- rozměry řezacího stolu 2000 x 3000 mm.

Při zpracování měkkých materiálů se používá čistý vodní paprsek, pro tvrdší a silnější materiály je třeba použít spolu s vodou i abrazivo.

Výhodou řezání vodním paprskem je možnost zpracování kovových i nekovových materiálů. Při řezání není materiál tepelně namáhán a nedochází ke vzniku mikrotrhlin.

Zakázky realizujeme v krátkých termínech za příznivé ceny. Po dohodě zajistíme i další technologické operace na vyřezaných dílech – např. ohyb, povrchovou úpravu a další.

Produkty řezané vodním paprskem najdou uplatnění ve strojírenství, stavebnictví, reklamě, elektrotechnice, lehkém průmyslu nebo například v zařizování interiérů i exteriérů.

Ohýbání a tvarování

Náročným požadavkům vyhovíme také v oblasti ohýbání a tvarování díky nové technologii CNC ohýbání výrobků na ohraňovacím lisu TruBend 5170 od firmy Trumpf.

Pod jednou střechou tak díly vyřezeme laserem či vodním paprskem a následně vytvarujeme podle požadavků zákazníka.

Ekonomika a kvalita výroby je samozřejmostí

Stroj TruBend je vybaven systémem automatické kontroly úhlů ohybu ACB Wireless, který měří a koriguje úhly pomocí měřicích destiček integrovaných do horního nástroje.

Technické parametry lisu Trumpf TruBend 5170:

- lisovací síla 1700 kN,
- délka ohybu až 3050 mm,
- max. vzdálenost stolu a beranu 735 mm,
- vestavěná výška 615 mm,
- pětiosý doraz.

↗ CNC ohýbání na stroji TruBend je rychlé a přesné.



↖ Výhodou technologie řezu vodním paprskem je nulové silové a tepelné namáhání děleného materiálu.

Sekací dílna

Technologie vysekávání umožňuje zpracování široké škály měkkých, těsnících a izolačních materiálů.

Výhodou jsou nízké náklady na výsekový nástroj a vysoká produktivita strojů s možností zpracovávat materiály v rolích i v deskách.

Vysekáváme malé i velkoplošné výseky.

Strojní vybavení

Pracoviště sekací dílny je vybaveno dvěma poloautomatickými linkami ATOM a Chiesa s vysekávací silou 400 a 250 kN a třemi manuálně ovládanými hydraulickými vysekávacími stroji.

Nejčastěji vysekávané materiály:

- vláknitopryžové materiály,
- pryže,
- pěnové materiály,
- plasty,
- gumokorky,
- papíry a lepenky,
- tkané i netkané textilie.

Zpracovávané materiály mohou být opatřeny samolepicí vrstvou.



➤ Sekací dílna je vybavena dvěma poloautomatickými vysekávacími linkami.



↓ Pět CNC vyřezávacích plotrů umožňuje expresní výrobu na počkání nebo do 24 hodin. Vybrat si můžete z běžných i prémiových materiálů značky Victor Reinz.

Řezání na plotrech

Pět CNC vyřezávacích plotrů FLASH CUT zajišťuje expresní vyřezání plochých dílců po jednotlivých kusech i velkých sériích.

Největší předností řezání na plotrech je možnost okamžitého zahájení výroby bez potřeby zhotovení nástroje.

Cenu výrobku snižuje možnost efektivního rozmístění do zpracovávaných polotovarů s důrazem na jejich maximální využití.

Díky optické projekci výrobku přímo na řezací plochu dokážeme zpracovat i nepravidelné a členité polotovary.

Vyrábíme dle elektronických dat, tištěných výkresů nebo jsme schopni digitalizovat vámi dodané nákresy, díly či vzory. Elektronická archivace umožňuje snadné zahájení opakované výroby.

Rozměry zpracovávaných materiálů:

- síla až 30 mm,
- šířka až 1,5 m,
- délka neomezená (materiál může být i v rolích).

Skladem máme až 600 typů různých materiálů pro běžné i speciální aplikace.

Nejčastěji řezané materiály na plotrech:

- bezazbestové těsnící materiály,
- pryže,
- plasty,
- těsnící materiály,
- gumokorky,
- grafity,
- papíry a lepenky,
- textilie tkané i netkané, filc.

Materiál může být opatřen samolepicí vrstvou pro jednodušší montáž.

Ruční zakázková dílna

Pracoviště s vysokým podílem ruční práce je naším firemním klenotem - především kvůli potřebné řemeslné a manuální zručnosti, kterou obdivujeme a chceme ji zachovat i pro příští generace.

Ruční zakázková dílna je také vzpomínkou na naše začátky v garáži před 30 lety.

Výrobky z této dílny slouží většinou k renovaci a opravě historických automobilů, motocyklů a jiné techniky. Díly zhotovíme podle starého vzoru, nákresu či jiné části motoru ručními technologiemi, která se používala již před 100 lety.

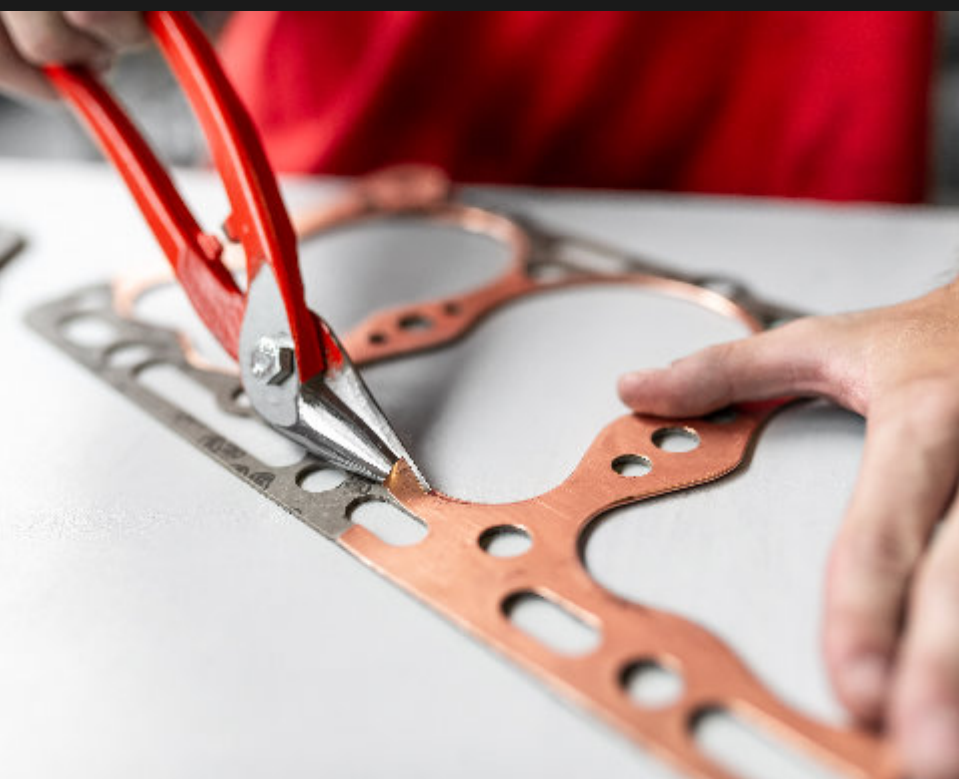
Na přání těsnění opláštujeme do měděných nebo ocelových folií. Vyrábíme atypické tloušťky a upravíme i průměry válců na těsnění.

Využíváme vysoce kvalitní materiály Victor Reinz, které díky své stlačitelnosti a odpružení dokáží utěsnit i problematické spoje.

Využíváme rozsáhlého archivu všech vyrobených dílů, které jsme za 30 let vyrobili.

S našimi zákazníky - zástupci veteránistických klubů, restaurátory a sběrateli - se pravidelně setkáváme na oborových výstavách a veletrzích po celé Evropě.

Zvláště v dnešní „zrychlené době“ nás těší vzrůstající zájem lidí o zachování tradic a všech řemesel, která se na výrobě aut v minulosti podílela.



↑ Zakázková výroba s vysokým podílem ruční práce je nezbytná v případě výroby těsnění a dílů, ke kterým už neexistuje výrobní dokumentace. Což je u veteránů běžný problém, který vyřešíme.

↑ Nami vyrobená těsnění najdete ve veteránech z celého 20. století. Na fotografii vidíte meziválečný luxusní vůz Hispano-Suiza při kompletní renovaci.

Sídlo:

KALINA industries s.r.o.
U Tescomy 255, Zlín - Lužkovice

Tel: +420 577 006 830
Mobil: +420 733 314 224

info@kalina.cz
www.kalina.cz

Pobočka Tábor:

Kalina Tábor s.r.o.
Michalovicova 3019, Tábor

Tel: +420 381 282 778
Mobil: +420 603 847 210

obchod@kalinatabor.cz
www.kalinatabor.cz

KALINA

Průmyslová výroba
s rodinným přístupem.