



KALINA

02 – 2020
KALINA industries s.r.o.

„Často
u zákazníků
při prohlídce
provozu najdeme
lepší a levnější
řešení,“

říká Jaroslav Vitoušek

04

Kvalita a lisovna: Vyrábíme s pečlivostí
kusové zakázky i velké série

12

Z naší lisovny míří výrobky
do všech průmyslových
oborů

14

Dáváme prostor svěžím
nápadům, aneb stážisté,
vítejte!



Obsah

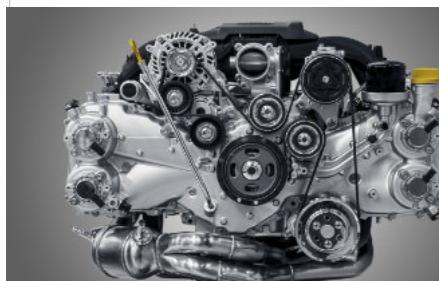
04

Vyrábíme s pečlivostí kusové zakázky i velké série



12

Z naší lisovny míří výrobky do všech průmyslových oborů



Časopis vydává

KALINA industries s.r.o.
U Tescomy 255
Zlín 760 01
www.kalina.cz

Vydáno na podzim 2020 nákladem 2000 ks.
Příští číslo očekávejte na jaře 2021.

Redakce

Vít Mach
Zuzana Řezníčková
Radka Bačuvčíková
Jana Havlíková
Jakub Vašíř
Jan Vybíral

08

„Často u zákazníků při prohlídce provozu najdeme lepší a levnější řešení,“ říká Jaroslav Vítoušek



14

Dáváme prostor svěžím nápadům, aneb stážistě, vítějte!



Obsah a koncept

Vít Mach
www.vitmach.cz

Grafika a sazba

Modest studio, Miroslav Zajíček

Fotografie

archív společnosti,
Libor Erlebach, David Peltán,
Shutterstock.

Slovo úvodem

„Chceš-li pobavit Boha, řekni mu o svých plánech.“ Tato známá pravda dostala v letošním roce pro většinu lidí planety zcela konkrétní podobu. Nás a naši firmu nevyjímaje. V době, kdy jsme distribuovali první číslo firemního časopisu (na přelomu února a března), jsme byli v plném pracovním nasazení a také jsme se intenzivně věnovali akcím připomínajícím letošní 30. výročí založení firmy KALINA. V časopise jste se mohli dočíst o plánovaných setkáních s našimi obchodními partnery i kolegy.

Místo radostného setkávání však většinu z nás zaměstnaly pocity úplně opačné. Byl to strach o zdraví své i nejbližší rodiny či přátel. Strach o práci, která nás živí. Obavy, jak to bude dál.

Naštěstí se nám společně podařilo většinu problémů zvládnout a během krátké doby se adaptovat na nové podmínky. Za to patří velký dík našim kolegům i obchodním partnerům.

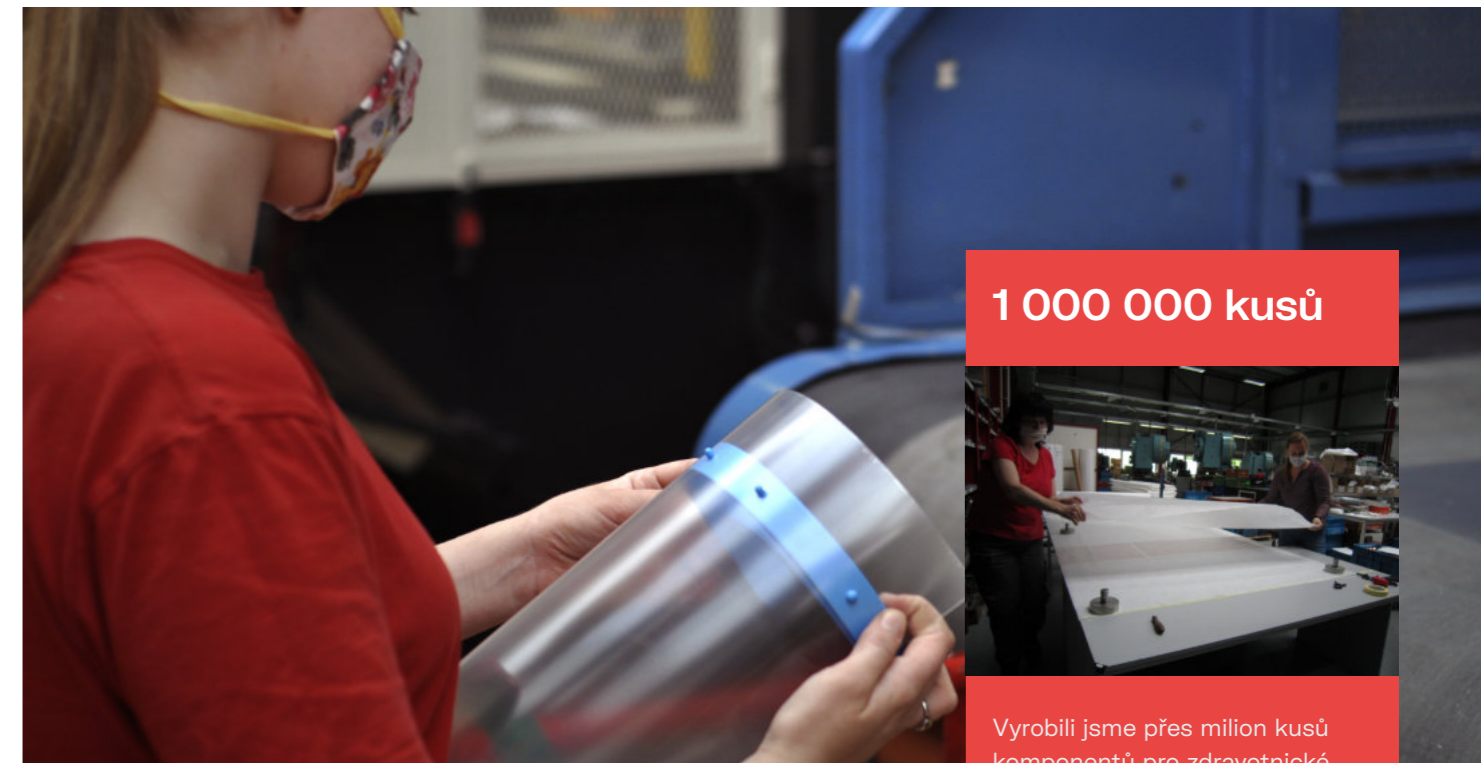
Z následujících článků se dozvíte, co jsme dělali v uplynulém půl roce, představíme pobočku v Táboře a vysvětlíme, jak systémově řídíme kvalitu. Blíže se seznámíte s pracovištěm lisovny a nástrojárny. Rozhovor s našimi stážisty Vám ukáže, jak vážně bereme otázku výchovy nové generace. No a abychom opět pobavili Boha, prozradíme něco málo i o akcích plánovaných.



Zuzana a Jaroslav Řezníčkoví
jednatelé

Nová zkušenost i výzva. To je letošní rok s COVIDEM

Letos slavíme 30. výročí založení firmy KALINA. Ano, rok 2020 je jiný, ale něco se nemění - poctivý přístup k práci a k lidem je naše trvale silná stránka.



1 000 000 kusů

Vyrobili jsme přes milion kusů komponentů pro zdravotnické ochranné pomůcky.

Značnou výhodou, jak zvládat nelehké podmínky, je naše zaměření na rychlou reakci směrem k zákazníkovi. Jsem velmi rád, že akceschopnost, ochota a schopnost učit se novým věcem, je cítit v celé naší firmě.

Vděk a důvěra

Proto bych rád poděkoval všem mým kolegům. Na jaře se dokázali postavit novým výzvám, jak na straně omezení v soukromém životě, tak ve výrobě. Pro potřeby našich zákazníků jsme během 14 dnů začali s výrobou zcela nových a akutně potřebných výrobků. Změna myšlení, kreativita a propojení zkušeností s dobrým zázemím našich technologií nás v tu chvíli podržela. Velmi důležitá je důvěra obchodních partnerů, kteří nám zachovali přízeň

„Mrzí mě, že se letos nepotkáme na veletrzích. Budeme však ve spojení na dálku, novinky představíme online nebo v tomto časopisu.“

Jan Vybíral, obchodní manažer

po celou dobu této nelehké situace. Neméně důležitá je podpora dodavatelů materiálu, kteří nás i přes omezení dovozu dokázali vždy dobře zásobovat. Těchto pevných a dlouholetých partnerství si opravdu vážím. Po letním uvolnění to nyní vypadá, že opět nevíme, co nám nejbližší týdny či měsíce přinesou. Já však věřím, že díky zodpovědnému přístupu vše společně zvládneme.

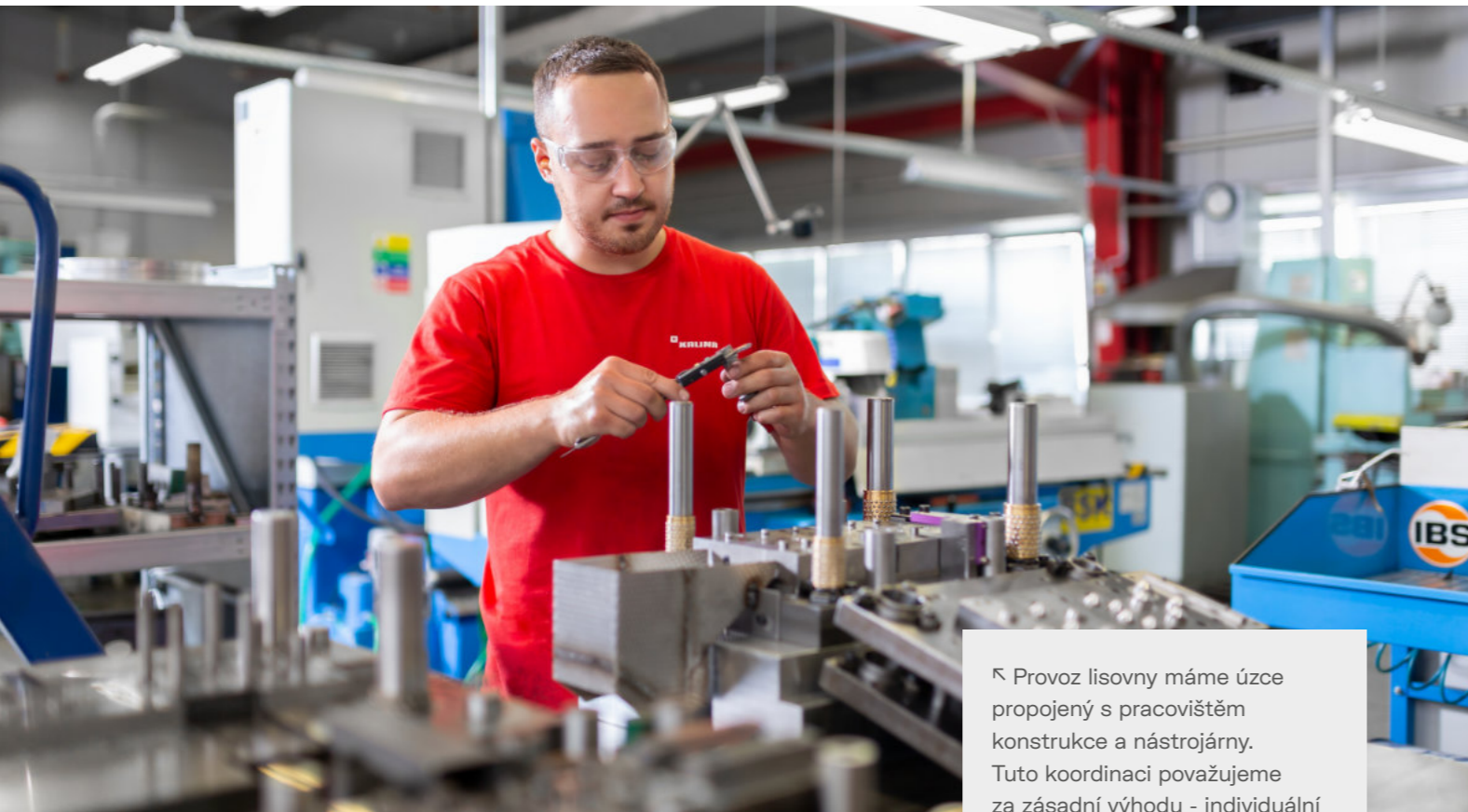
Nová doba, nové příležitosti

Mrzí mě, že se letos na podzim nepotkáme s našimi zákazníky na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně, který byl zrušen, ani na veletrzích veteránů v Německu, které jsme plánovali na jaře 2021. Současná opatření nám tato setkání nedovolí, a tak musíme zůstat ve spojení na dálku a naše novinky představit online nebo i v tomto čísle časopisu.

Přeji Vám všem příjemné počtení a těším se na brzkou shledanou.



Jan Vybíral
obchodní manažer



↪ Provoz lisovny máme úzce propojený s pracovištěm konstrukce a nástrojárny. Tuto koordinaci považujeme za zásadní výhodu - individuální požadavky tak můžeme rychle a operativně vyřešit.

Vyrábíme s pečlivostí kusové zakázky i velké série

Pracujeme s kvalitativním standardem pro automobilový průmysl a tuto pečlivost věnujeme malým zakázkám i velkým sériím.

Naše výrobky z lisovny kovů s nástrojárnou jsou především těsnění a průmyslové dílce pro výrobní, montážní a servisní firmy ze všech průmyslových oborů - zejména pro automobilový, chemický a potravinářský průmysl, zemědělství a energetiku.

Kvalita nejen v sériové výrobě

Celý proces začíná pečlivým výběrem vstupních materiálů a jeho dodavatele. Každý takový vstup si interně schválíme a následně prochází pravidelným hodnocením. Každý materiál je při vstupu párován

s řádkem objednávky a označen vygenerovaným čárovým kódem, pečlivě překontrolován a uskladněn na přesnou skladovou pozici v našem skladu. Kovové materiály mají v procesu výroby díky aplikaci WMS (warehouse management systém) snadnou dohledatelnost až po atest materiálu. Provádíme i namátkové kontroly na mechanické a chemické vlastnosti kovových materiálů. Víme, že kvalitní vstupní materiál je základem naší úspěšné práce.

Výroba kvalitně a rychle

Sériově vyráběné díly na lisech automatizovaně kontrolujeme přístrojem VERTEX 311 HM od výrobce MICRO-VU.

Výhodou tohoto výtečného optického zařízení je programovatelnost, díky které můžeme mít díly zkontrolované do 1 minuty.

Dále disponujeme celou řadou měřidel a kontrolních přípravků pro efektivní a přesné uvolnění výroby. Základem úspěšné kontroly zůstává zkušenost a znalost každého spolupracovníka. Každý kolega umí měřit potřebným měřidlem.

Ctíme principy samokontroly a odpovědnosti každého za svou práci.

Jak můžeme rychle zařadit novou zakázku do výroby?

Odpovědí je náš informační systém napojený na flow výroby a systém čárových kódů. Téměř okamžitě tak vidíme fáze výroby jednotlivých zakázek a naplnění výrobních kapacit v konkrétní chvíli i v následujících dnech. Díky tomuto „makro“ pohledu vidíme volné kapacity a můžeme rychle nabízet volná „okna“ pro zařazení nových zakázek. Zásadní výhodou je sběr dat z jednotlivých technologií, potřebného času pro výrobu různých dílců i spotřebu materiálu. Tato datová základna umožňuje i nadále upřesňovat parametry výroby a skladových zásob.

Výstup a balení

Výrobky z KALINA industries expedujeme označené štítkem. Ten je vygenerován z informačního systému a na základě tohoto štítku jsme schopni např.:
→ dohledat proces výroby výrobku,
→ spárovat použitý materiál s konkrétní výrobní sérií,
→ v případě zakázkové výroby zopakovat výrobu díky uloženým datům v systému.



↑ Ve vlastním konstrukčním oddělení připravíme potřebný návrh nástroje v 3D programu SolidWorks.

Kvalita je otázkou standardů - a lidí

Žádné standardy kvality se neobejdou bez poctivého přístupu každého pracovníka. Za plnění požadavků zodpovídají vedoucí se dvěma desítkami let zkušeností - Marie Nehodová za lisovnu a Jiří Oškera za nástrojárnu.

Výrobní flow v konstrukci a nástrojárně

Protože standardně vyrábíme i pro automobilový průmysl, tak známe a plníme jeho požadavky na kontrolu a měření. Základem hladkého toku výroby je přehled - a proto veškeré vnitropodnikové procesy ve firmě řídíme systémem HELIOS ORANGE za podpory nástrojů QMS, WMS a MES.

V KALINA industries jsme certifikováni podle normy ISO 9001 a na základě požadavku zákazníka plníme vybrané standardy IATF 16949 a VDA.



↪ Nejdříve si se zákazníkem projdeme požadavky na vyráběné dílce. Na základě takto specifikované poptávky vypracujeme cenovou nabídku se všemi informacemi o ceně, materiálu, zvolené technologii a termínu dodání.

1/ Poptávka

Základem pro přesnou cenovou nabídku je zjištění všech požadavků zákazníka a potřebných parametrů. Poptávky proto rádi probereme telefonicky, e-mailem i osobně. Rádi za zákazníkem přijedeme, uvidíme i plánované použití výrobků. Nebo se chcete potkat u nás ve firmě? Zákazník může při prohlídce dílny blíže poznat možnosti naší výroby.

2/ Přesná nabídka

Na základě specifikované poptávky vypracujeme cenovou nabídku se všemi informacemi o ceně, materiálu, zvolené technologii a termínu dodání. Díky širokému spektru technologií, které máme k dispozici, jsme schopni zákazníkům nabídnout různé možnosti z pohledu sériovosti a nezbytných nákladů do nástrojů. Zákazník tak dostane jednu nebo více variant výroby, které odpovídají plánovanému objemu a termínům.

3/ Technická příprava výroby

Nástroje i technologický postup navrhujeme individuálně a s ohledem na sériovost výroby.

Ve vlastním konstrukčním oddělení připravíme potřebný návrh nástroje v 3D programu SolidWorks.

Následně ve vlastní nástrojárně vyrobíme zákazníkem schválený nástroj. Provoz lisovny máme úzce propojený s pracovištěm konstrukce nástrojů a nástrojárny. Tuto koordinaci považujeme za zásadní výhodu - individuální požadavky tak můžeme rychle a operativně vyřešit.

Vyrábíme také na nástrojích zákazníka, které jsou u nás dlouhodobě uskladněné a o které se staráme.

4/ Vzorkování, zkoušky a prototypování

Potřebujete nejdříve vše ověřit na konkrétním nástroji a výrobku? Rádi vám vyjdeme vstříc - potřebné dílce vyrobíme na prototypových nástrojích případnou prototypovou technologií.

↳ Potřebnou výrobní kapacitu lisovny zajišťuje 20 rozličných lisů, 2 rychlo-běžné linky Bruderer 25 a 80 t a 5 automatických linek pro lisování.



Po odladění výroby u nás provádíme výrobu prvních vzorků. Úroveň vzorkování si volí zákazník a provedeme ji podle standardů PPAP nebo VDA. Za samozřejmost považujeme naši certifikaci dle ISO 9001.

5/ Výroba na lisovně kovů

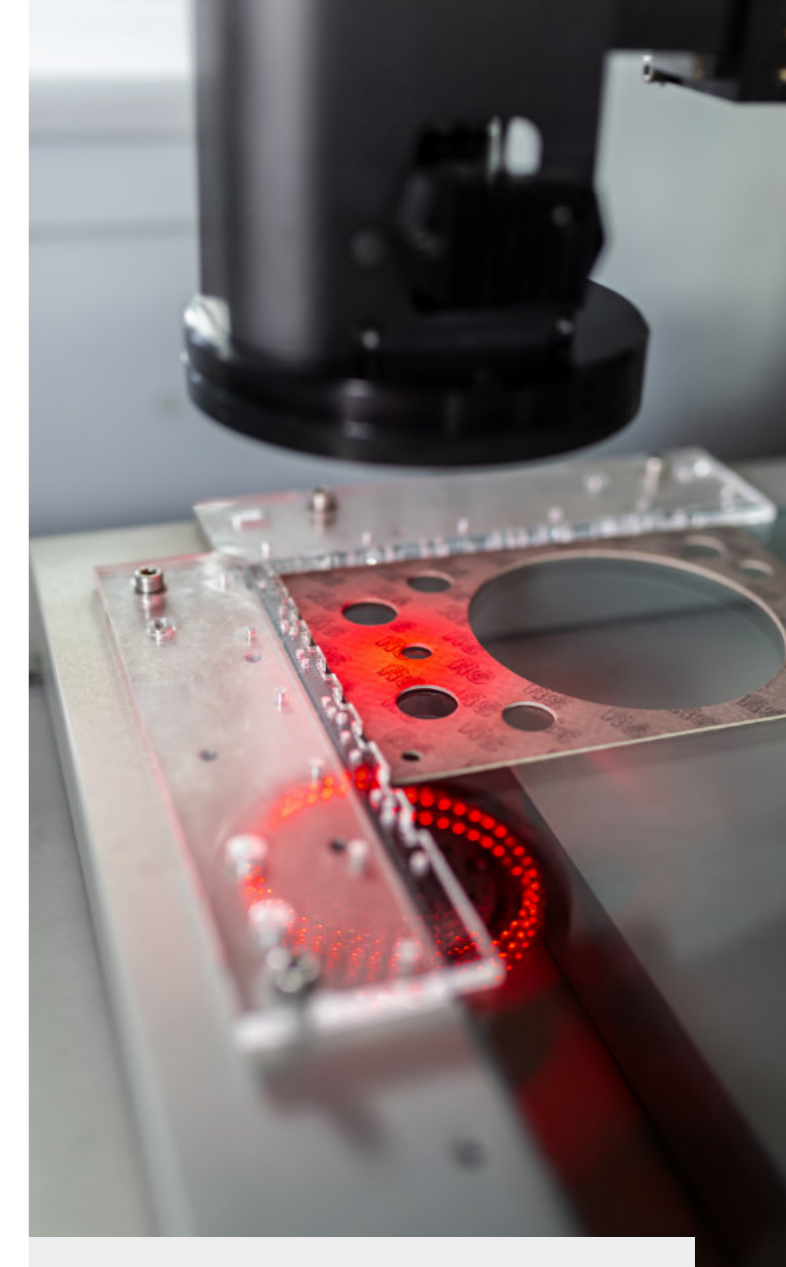
Výroba probíhá na lisech s lisovací silou 5 - 250 t.

Potřebnou kapacitu zajišťuje 20 rozličných lisů, 5 automatických linek pro lisování a 2 rychloběžné linky Bruderer 25 a 80 t.

↳ Zpětná dohledatelnost použitého materiálu umožňuje jeho spárování s objednávkou i s jeho atestem.



Jakub Vašíř
Manažer kvality



↑ Pro přesnou kontrolu vyrobených dílců používáme optický přístroj VERTEX 311 HM. Jeho výhodou je rychlost kontroly - výsledky můžeme mít do 1 minuty.

Strojní vybavení lisovny

- 20 excentrických lisů tonáže 5 - 250 t,
- pět linek na zpracování svitků,
- dvě rychloběžné linky Bruderer (25 a 80 t),
- dvě odstředivé omílací zařízení Rösler včetně sušení.

Kombinace lisování a laserového řezání

Kombinací těchto technologií výrazně snižujeme náklady a čas na přípravu výroby.

Různé druhy materiálů skladem

Strojní vybavení lisovny umožňuje zpracovávat různé druhy materiálů:

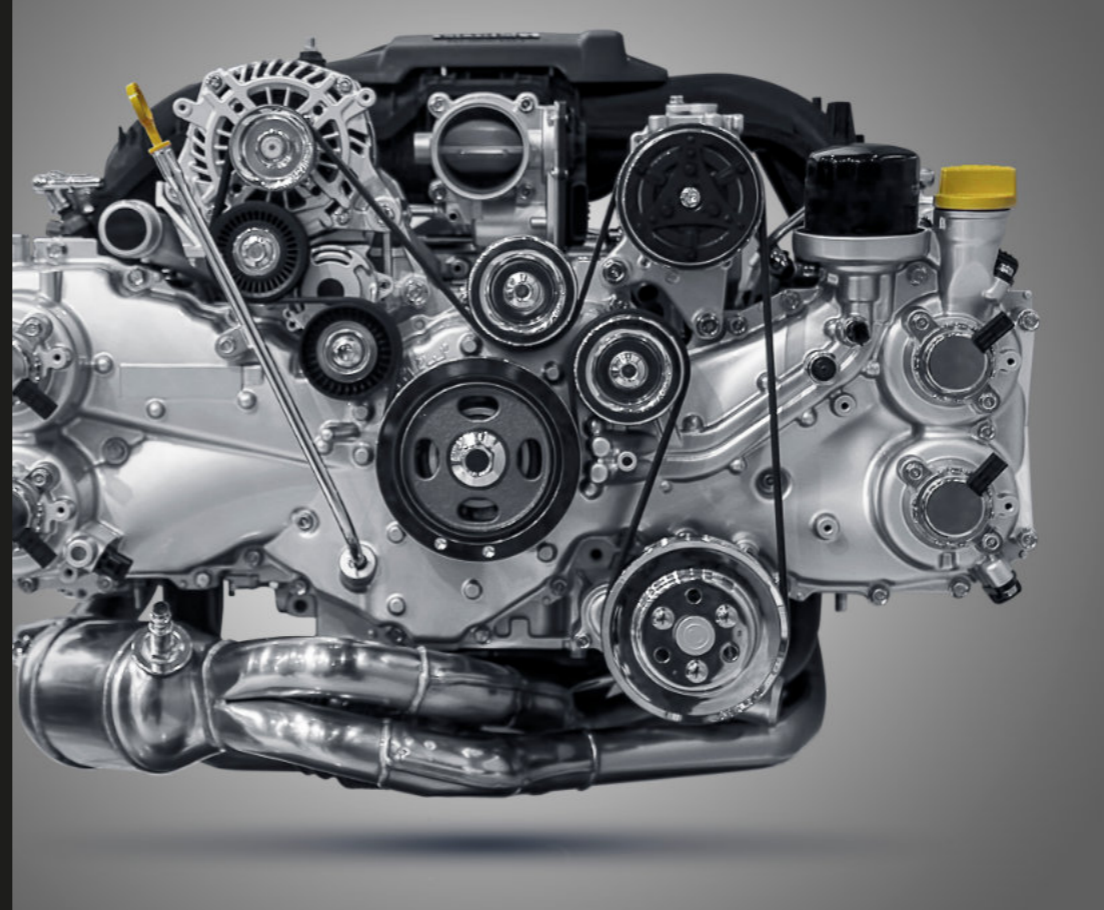
- ocel konstrukční, ušlechtilá, pružinová,
- nerez i elektroizolační plechy,
- slitiny hliníku a mědi,
- plasty a těsnicí materiály.

Materiály zpracováváme v tabulích i ve svitcích (síly 0,1 - 6 mm). Maximální rozměr výrobku může být šířky 600 mm a délky 1 000 mm.

Kde najdete výrobky z naší lisovny

Výsledky naší práce uvidíte v nejrůznějších oblastech průmyslu:

- automobilový průmysl včetně dílů do náhradní spotřeby,
- zemědělské a stavební stroje,
- chemický průmysl,
- stavebnictví,
- vodo-topo,
- ruční nářadí,
- energetika,
- potravinářský průmysl,
- farmaceutický průmysl.



↑ Automotive, doprava.



↑ Výroba různých distančních prvků a podložek pro stavebnictví.

← Subdodávky pro výrobce potravinářských strojů, robotů a linek.

↓ Na lisovně vyrábíme také různé díly pro instalatérské práce.

→ Výroba dílů pro ruční elektrické nářadí a stroje.



↑ Výrobky pro zemědělské stroje.





Jaroslav Vitoušek (54 let)
Pelhřimovský rodák se od dětství zajímal o techniku, stroje a motory, což se projevilo i ve studii - Jaroslav je vystudovaný učitel fyziky a základů techniky. Prvním zaměstnáním byla škola v Táboře, kde má jeho rodina historické kořeny. Je jednatelem pobočky pro Čechy KALINA Tábor od roku 1994.

„Často u zákazníků při prohlídce provozu najdeme lepší a levnější řešení,“ říká Jaroslav Vitoušek

Zakladatel pobočky Kalina Tábor Jaroslav Vitoušek je nadšenec do motorů, strojů, tak trochu zemědělec a má rád veterány. Tohle nadšení z práce přenesl i na vás - přesvědčte se.

Jarda, jak vznikla pobočka firmy KALINA v Táboře?

Vždycky jsem měl blízko k technice a motory mě vždycky zajímaly. Shodou okolností jedna příbuzná pracovala ve Zlíně s panem Kalinou. Tehdy si postavil s Jardou Řezníčkem novou dílnu ve Zlíně-Prštném a jednou se zmínil, že by chtěl někoho v Čechách. To byla voda na můj mlýn! Spolu s kamarádem Honzou Štefanem jsme přijeli do Zlína, tady se nás ujali pan Kalina a Jarda Řezníček a následně jsme odjeli se spoustou informací a řadou těsnění do motorů.

Vytvořili jsme první sklad těsnění v Táboře a potom to postupně rostlo... V té době se sem dováželo velké množství aut ze zahraničí a až potom se řešil servis a náhradní díly, které ale nebyly jednoduše k dostání. Tak se rozrůstal obchod s těsněním do náhradní spotřeby. Pořád jsme hledali další zákazníky, ale stále to byl „vedlejšák“. V roce 1999 jsme otevřeli první prodejnu o velikosti 60 m² a s pevnou provozní dobou. Pak se obchod začal dobře rozvíjet.

Všiml jsem si, že i Kalina Tábor je taky trochu rodinná firma.

Ano, jsme v tom společně s manželkou. Po mateřské jsme se domluvili na spolupráci - začala vést ve firmě účetnictví.

Jaké je spolu podnikat?

Má to své výhody a má to své nevýhody. Výhodou je, že se na sebe můžeme spolehnout. Samozřejmě jsme spolu hodně hodin denně a někdy je to náročnější, ale člověk si zvykne. (smích)

V čem je pro zákazníka výhodou mít pobočku v Čechách?

V době, kdy tábořská pobočka vznikla - bavíme se o roce 1994 - spousta firem vytvářela pobočky a vlastní prodejny, takže doba tomu nahrávala... Důležitá byla i vzdálenost k zákazníkovi. I když se dnes vzdálenosti tak říkajíc zkracují, tak být blíž než 200 nebo 300 km je také důležité. To byl jeden z důvodů, proč mohla být pobočka zajímavá. Tehdy se mnoho věcí odehrávalo tak, že někdo rozebral auto a potřeboval určitý typ těsnění. Čím dřív ho měl, tím dřív auto opravil. Proto jsme měli - a pořád máme! - poměrně velký sklad těsnění. Krátká vzdálenost a rychlost jsou určitý servis a jistota, že dodávky budou fungovat na čas. To je důležité dodnes.

Jak tě tak znám, tak je důležité i kouzlo osobního setkání, že? (smích)

Samozřejmě osobní setkání preferuji. Se zákazníkem tak dokážeme lépe probrat jeho starosti a lépe mu poradit a pomoci. Při návštěvě přímo ve výrobě si můžeme prohlédnout výrobu a nabídnout řešení problému, který právě zákazník řeší. Někdy první osobní setkání proběhnou na veletrhu nebo na výstavě veteránů, kde se bavíme o rámcových možnostech řešení. Tyto kontakty jsou první vstupenkou do firmy, zároveň už přijíždíme s konkrétní nabídkou, jak probíranou věc vyřešit. Docela často se stane, že při osobní návštěvě zjišťujeme další možnosti zlepšení, flexibilnějších dodávek nebo levnější výroby. Právě v tom vidím zásadní výhodu firmy KALINA - dělá úžasné pokroky v technologiích i ve službách. Technologie se zkrátka přizpůsobují potřebám zákazníků. Jsme zajímaví z několika důvodů:

- naším přístupem,
- přípravou technologie na objem

série, kterou zákazník potřebuje, c) konkurenceschopnou cenou. Díky tomu nabízím skvělou kombinaci služby, technologie výroby a ceny. To je základ pro plnění obchodního plánu a hledání nových zákazníků...

Nabízíš různorodé možnosti řešení, přestože zákazník měl původně jednu jasnou představu?

Ano, když se dostaneme přímo do výrobních prostor, často vidím možnosti ke zlepšení. Narazíme tak na nová řešení a možnosti, které zákazník třeba nenapadlo použít nebo je neměli tzv. „na pořadu dne“. To všechno je možné zejména díky znalosti technologií ve výrobním závodě KALINA industries a jejich pestré skladbě.

Co všechno Kalina Tábor nabízí?

Zdáleka to už není jen těsnění, jak to bylo zejména na začátku až cca do roku 1999. V té době se opravdu velká část dodávek zaměřovala na těsnění do osobních a nákladních aut nebo třeba do traktorů a do náhradní spotřeby.

„Úžasné pokroky v technologiích, které se přizpůsobují potřebám zákazníků. V tom vidím zásadní výhodu firmy KALINA.“

Jaroslav Vitoušek

S novou prodejnu se stále více přecházelo k nabídce zakázkové a sériové výroby dílců. V současné době nám dělají největší objem právě lisované nebo zákaznické dílce podle výkresové dokumentace zákazníka. Podle představy o objemu výroby zpracujeme nabídku na přípravu výroby - na nástroj a na vlastní produkci.

Kalina Tábor

www.kalinatabor.cz

Adresa
Michalovicova 3019, Tábor 390 02

E-mail
obchod@kalinatabor.cz

Telefon
+420 381 282 778
+420 734 230 044
+420 603 847 210

Po jejím schválení zákazníkem se vyrobí nástroj a rozběhne se sériová výroba.

V současnosti dodáváte víc těsnění nebo dílců na zakázku?

Samozřejmě záleží na období a momentální výrobní skladbě. U nás v Táboře to bude momentálně cca 30 % těsnění, 30 % těsnicí kroužky, řezané dílce na laseru a vodě a 40 % lisované dílce.

Jak jsi zákazníkům prezentoval stále širší portfolio výrobních technologií?

Naši zákazníci často potřebovali širší sortiment než těsnění. Před mnoha lety jsme na tyto požadavky zákazníků nemohli reagovat, ale oči jsme měli otevřené a tyto potřeby vnímali. Proto jsem s každou novou technologií věděl, komu ji nabídnout a komu pomůže. U stávajících zákazníků tak k těsnění postupně přibývaly nové výrobky.

Ve firmách, kde už firmu KALINA znají, stačilo nabídnout novinky. Když se koupil vodní paprsek, nabízel jsem zákazníkům i tuto výrobu. Po investici do laseru jsme nabízeli i tuto možnost. Podobně to bylo později s ohraňovacím lisem. Opět zmíním zásadní výhodu možné kombinace technologií - dřív se některé dílce mohly vyrobit jen lisováním na speciálním nástroji. Dneska ale můžeme nabízet díky



„ Za zákazníky jezdí Jaroslav Vitoušek a Marek Novák. „Ty tisíce kilometrů už nenaskakují tak rychle, protože jsme si rozdělili práci s kolegou Markem Novákem. Já se zaměřuji na velké zákazníky, Marek si převzal péči o stále zákazníky a vyhledávání nových. V obchodní činnosti jsme hodně aktivní, přeci jen je potřeba práci hledat a jezdit za ní, je to součástí našeho přístupu,“ říká Jaroslav Vitoušek.

kombinaci technologií různé možnosti výroby, například na laseru nebo vodním paprsku vytvořit rozvinutý tvar a ten poté tvarovat na přípravku. Tento postup je v určité sériovosti levnější a rychlejší než výroba specializovaného nástroje.

Takže jsi na základě už vytvořených a dobrých vztahů nabízel novinky?

Já jsem měl vždycky velmi rád, když mě někdo vzal do výroby a v té vestě, přilbě a ochranných brýlích jsme prošli výrobu. Tehdy jsem viděl dílce, které tam měli a které bychom taky dokázali vyrobit. Poté jsme se domluvili na poptávce a mnohdy se stalo, že pro zákazníka byly naše dílce zajímavější. Postupně se objemy práce tímto způsobem zvětšovaly.

Takže na základě osobního setkání zákazník dostane novou nabídku a někdy i inovaci, kterou ho nenapadlo řešit?

Víme, že na e-mail je málo odpovědí, telefonický hovor je lepší, ale schůzka je nejlepší varianta pro obě strany. Někteří zákazníci si nás našli sami, roli v tom hraje i aktualizace webových stránek, novinky a pozvánky na veletrhy a výstavy, kterých se účastníme. Čeho si opravdu velmi vážím, jsou doporučení a kladné reference od stávajících zákazníků. Tito nově přichází už znají náš přístup, naše

technologické možnosti a mají určitou záruku, že požadovaný výsledek bude dobrý. Právě na tomto šíření dobrého jména a služby zákazníkům chceme stále stavět.

Jak funguje spolupráce sídla firmy ve Zlíně a pobočky v Táboře? Najdu u vás všechno co ve výrobě ve Zlíně?

Kalina Tábor nabízí 100 % věcí, které se vyrábí ve Zlíně. Ale protože jsem čtvrtkou života zemědělec, tak se to projevilo i v našem obchodě a máme tady něco navíc. (úsměv) Prodáváme náhradní díly na zemědělské postřikovače včetně doporučení a rad, jak některé problémy s touto technikou vyřešit. Jedná se hlavně o náhradní díly, ale dodáváme také řídicí systémy. Nové stroje jsou fantastické, když se např. podle navigace vypínají jednotlivé sekce postřikovače. Ve výsledku to šetří plodiny a vzhledem k ceně pesticidů i finance každého zemědělce.

Jsou majitelé starších traktorů nadšenci?

Majitelé starších Zetorů, ZTS, Ursusů a podobných strojů jsou často „zažraní“ veteráni, kteří vedle těchto strojů často ožívají ještě starší nebo předválečné stroje. Ten moment, když nám přinesou doslova zbytky původních těsnicích prvků a my jim podle toho vyrobíme těsnění nová a z moderních materiálů,

je radostí pro obě strany. Zvláště, když výroba proběhne rychle a za přijatelnou cenu. Proto jsem rád, že zmiňuješ tyhle starší traktory, které u nás souvisí se zakázkovou výrobou. Tato někdy až kusová výroba nám u těchto nadšenců dělá dobré jméno.

Zmínil jsi veletrhy i srazy veteránů - jak často takhle vyrážíte „do terénu“?

Každý rok jezdíme na Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně. Ten byl kvůli koronaviru letos zrušen, a proto ho po mnoha letech vynecháme. Pravidelně býváme i na několika veletrzích v zahraničí (Retro Classics ve Stuttgartu a Techno Classica v Essenu). Dřív jsme zkoušeli

Kalina Tábor v číslech

1994
Jaroslav Vitoušek zakládá tábořskou pobočku.

2004
Pobočka se stěhuje do nových prostor s plochou více než 300 m².

2018
Z podnikání fyzické osoby se stává společnost s ručením omezením.

2020
Rekonstrukce obchodu a zázemí Kaliny Tábor pro zvýšení komfortu pro zákazníky a možnost prezentace výrobků a těsnění.



KALINA industries s.r.o.

i veletrhy ve Francii. Takže rozhodně neseďme a nečekáme, jestli k nám někdo přijde. (úsměv)

Přesto je pro nás jako pobočku výhodnější navštěvovat a vystavovat na českých výstavách jako jsou Legendy v pražských Holešovicích, Motosalon nebo veletrh For Arch v Letňanech.

Ten stavební veletrh byl „testovací výstřel“, protože máme přesah i do stavebnictví v podobě lisovaných dílů pro stavební konstrukce, pryžové dílce, těsnění pro TZB či zakázkovou výrobu nápisů a tvarů pro interier a exteriér.

V létě jsme byli také na Retro Garáži v Lysé nad Labem. Krásná akce pro veteránisty spojená s burzou a prodejní výstavou.

Veletrhy a výstavy jsou skvělé akce, kde se v dobré náladě setkáváme se zákazníky, dodavateli. A člověk nikdy neví, kdy se to vrátí zpátky - teď mi volal pán po 5 letech, jestli ještě fungujeme, že by měl o něco zájem. (smích)

A co ty, máš nějaký historický kousek?

Ano, chuť hrabat se v nějakém veteránu ve mně je, ale není čas. Proto mám starou Jawu, ta je přeci jen méně náročná než velké auto.



Vít Mach
marketingový manažer



S kým se potkáte v tábořské pobočce?



↑ Tým tábořské pobočky tvoří Marek Novák, Jindřiška Vitoušková, Jaroslav Vitoušek a Lenka Svatoňová.

Podnětem pro vznik tábořské pobočky byla snaha co nejlépe obsluhovat zákazníky v Čechách a zrychlit dodávky novou prodejnou a skladem. V roce 1994 vznikla pobočka v Táboře jako obchodní zastoupení firmy KALINA.

Vlivem zvětšujícího se zájmu zákazníků se rozšiřovaly i výrobní možnosti a stejně tak bylo potřebné zvětšit i skladové prostory. Proto se v roce 2004 tábořská pobočka přesunula do nových prostor s plochou více než 300 m², kde jsou naskladněny standardní druhy těsnění, těsnicích kroužků

a těsnicích materiálů. Zároveň je zde zajištěn příjem objednávek, kompletní průběh nabídkových řízení, expedice a maloobchodní prodej nejen běžných výrobků, ale i zakázkových dílů podle konkrétních požadavků zákazníka.

Jaroslav Vitoušek
Zakladatel a jednatel Kalina Tábor s.r.o.
Jindřiška Vitoušková
Účetnictví
Lenka Svatoňová
Prodej, fakturace, expedice
Marek Novák
Obchodní zástupce



Slavíme 30! Společně to oslavíme příští rok u nás ve Zlíně

Setkávání při příležitosti oslav 30. výročí založení naší firmy jsme měli naplánované na první půlrok letošního roku. Kvůli koronavirovým opatřením však hlavní oslavu přesouváme až na rok 2021.

Protože jsme tento důležitý milník v historii firmy KALINA chtěli oslavit s těmi, bez kterých bychom nikdy nemohli fungovat – bez kolegů, zákazníků a dodavatelů - připravili jsme na první polovinu roku 2020 několik zajímavých akcí.

Zahajujeme oslavy

V lednu a únoru jsme navštívili dva skvělé koncerty v Kongresovém centru ve Zlíně. O lednovém koncertu skupiny Tata Bojs jste se mohli dočíst už v prvním čísle našeho časopisu. O měsíc později Filharmonie Bohuslava Martinů spolu s výbornou kapelou The Backwards roztancovala naše kolegy šlágrů skupiny The Beatles. Atmosféru koncertů podtrhlo krásné prostředí, které navrhla světoznámá architektka a zlínská rodačka Eva Jiřičná.



↓ Nadšení ze strhujícího hudebního výletu do písní kapely The Beatles nám všem vykouzlilo radost a úsměvy na tvářích!

Změna plánů

Bohužel termíny dalších plánovaných akcí musely být zrušeny. S tím jsme se však nechtěli smířit, takže jsme hledali náhradní možné termíny. V červenci jsme se spolupracovníky vyrazili na očekávanou a velmi inspirativní projížďku Zlínem s odborným komentářem o zlínské architektuře.

Den otevřených dveří až v roce 2021

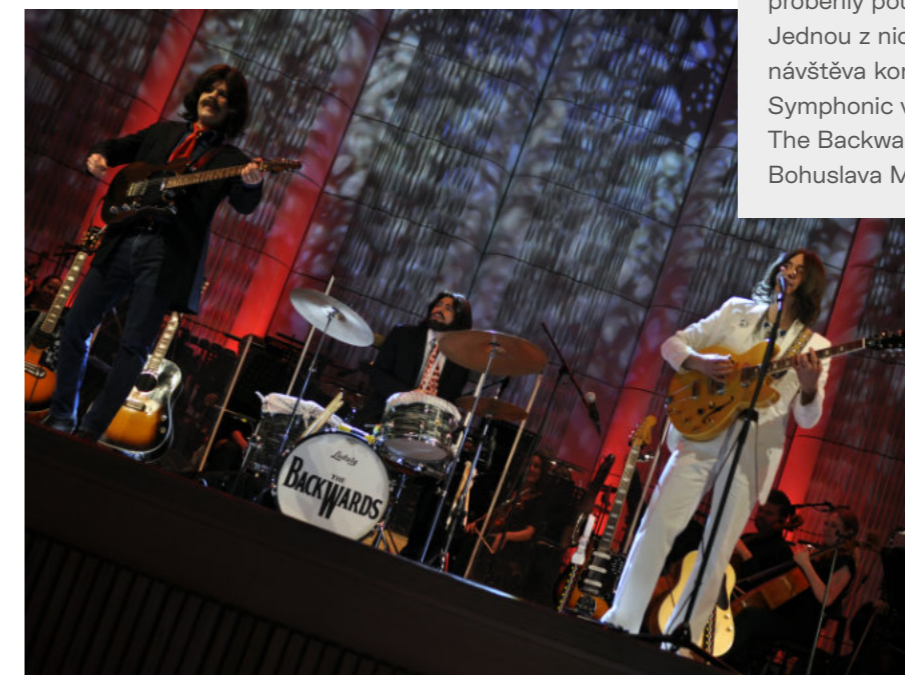
Nepříznivý vývoj událostí a hygienických opatření nás donutil zrušit také náhradní termín koncertu kapely F-Dur Jazzband, který měl proběhnout v listopadu. Doufáme však, že tradiční vánoční večírek tentokrát v netradičních prostorách 14|15 Baťova institutu uskutečníme. Pokud to situace dovolí, rádi bychom se na něm setkali i s našimi bývalými kolegy. Hlavní akci plánovanou v prostorách naší firmy přesouváme do roku 2021. K vidění budou všechna naše pracoviště i s odborným výkladem kompetentních pracovníků.



Zuzana Řezníčková
jednatelka



V jubilejním roce 2020 zatím proběhly pouze akce pro kolegy. Jednou z nich byla společná návštěva koncertu Beatles Symphonic v podání kapely The Backwards a Filharmonie Bohuslava Martinů.





Mládí vpřed

Jirka Marek, 26 let
/ absolvent UTB Zlín,
Fakulta managementu
a ekonomiky, obor
Průmyslové inženýrství

Karel Němec, 22 let
/ student UTB Zlín, Fakulta
managementu a ekono-
miky, obor Řízení výroby
kvality

Jan Řezníček, 22 let
/ student UTB Zlín, Fakulta
technologická, obor
Technologické zařízení

Honza Obadal, 21 let
/ student VUT Brno,
Fakulta strojního
inženýrství, obor Stavba
a provoz strojů

Dáváme prostor svěžím nápadům aneb stážisté, vítejte!

V posledních měsících můžete u nás na firmě potkat čtveřici mladíků, kteří mají pracovní život před sebou - a díky tomu ještě nemají „provozní slepotu“ a navrhnou nová řešení.

Jezdit s „paletákem“ ve skladu? Takhle u nás stáže studentů nevypadají. Naopak dáváme prostor novým nápadům. Jak to konkrétně vypadá? Zeptali jsme se stážistů Karla, Jirky a dvou Janů.

Pánové, proč jste se rozhodli pro stáž právě ve firmě Kalina?

Jan Obadal: Nejdřív jsem hledal firmu pro získání školní praxe. Po týdnu jsem se zeptal i na prázdninovou brigádu - a dopadlo to výborně. Nejdřív jsem pracoval na polo-

automatických vysekávačkách, poté i na omílačce a na lisovně. Pak jsem šel na VŠ, kdy jsem se v roli stážisty začal seznamovat s pracovištěm konstrukce CAD modelů. Náplní práce byla digitalizace vzorů od zákazníka tak, aby se daný díl mohl vyřezat a vyrobit těsně na přání zákazníka.

Karel Němec: Je to třetí firma, ve které získávám zkušenosti a musím říct, že je nejlepší. Všichni se znají a je tady skvělý kolektiv. Se všemi se dá o čemkoliv bavit, když někdo potřebuje pomoc, stačí se zeptat. Zároveň je to strojírenská firma, tak je to pro mě z hlediska studijního

zaměření velká výhoda.

Jan Obadal: U mě ta stáž plynule navázala na brigádu. Přišlo to vhod, kvůli studiu v Brně jsem tady nemohl být každý den. Ta stáž tedy byla skvělým řešením.

Jirka Marek: O firmě KALINA jsem se poprvé dozvěděl z přednášky v oblasti kvality od Kuby Vašíře. Prezentace podniku mě zaujala, a proto jsem se rozhodl jej oslovit s žádostí o zpracování práce do soutěže SVOČ (Studentská vědecká odborná činnost). Už při příchodu na pohovor jsem pocítoval pozitivní energii. Současně na mě hodně zapůsobil i přístup vedení.

Měli jste „domovský úsek“ nebo jste se pohybovali po celé firmě?

Jirka M.: Začínal jsem na lisovně, kde jsem také zpracoval diplomovou práci na téma „Totálně produktivní údržba“, kterou jsem úspěšně obhájil a hned vplul do firmy jako zaměstnanec. Diplomku jsem sice dělal na lisovně, ale většinu času jsem strávil na ohráňovacím lisu... vlastně jsem tam byl skoro denně, i když jsem měl školu (smích)

Jan Řezníček: Jirka byl zaměstnancem už před státnicemi! (smích). Karel N.: Z kluků jsem tady nejkratší dobu a začínal jsem taky na lisovně jako prázdninový brigádník.

Nejvíce času jsem strávil na vodním paprsku, teď jsem taky na ohráňovacím lisu. Protože nastupuji do třetího ročníku, uvidím, co bude dál. Čeká mě bakalářská práce, kterou bych zde mohl udělat.

Jan Ř.: Já jsem tady prošel od dětství víceméně vším. (smích) Nicméně abych to uvedl na pravou míru, stáž se dělí na dvě části - studijní projekt a praktickou část ve výrobě. Na plotrech jsem dělal studijní projekt, na laseru jsem pracoval a zároveň jsem na tomto pracovišti zpracoval bakalářskou práci na téma „Technologická optimalizace parametrů řezání na laseru“.

Projekty, které řešíme, jsou více studijní, ale mají pro firmu přínos. Děláme věci, na které kolegové nemají čas, například zpracování a analýzu dat nebo různé optimalizace ve výrobě.

Jak jste vnímali přístup kolegů, kteří vás zaučovali?

Jirka M.: Všichni byli velmi vstřícní a nápomocní a při jakémkoliv problému mi pomohli s jeho řešením.

Karel N.: Naprostá většina byla vstřícná, proto se mi tady tak líbilo. Všichni jsou přátelští, díky tomu jsem rychle zapadl.

Jan O.: I když jsem se chodil ptát třeba co pět minut, tak přesto mi kolegové znovu všechno vysvětlili, popřípadě seřídili. Když jsem byl na

stáži a ostatní zjistili, že jim můžu pomoci a být prospěšný, tak mě úspěšně zaučili a případně jsme jen doladováli nějaké chyby.

Co vám udělalo radost?

Všichni: Peníze. (smích)

Jan O.: Byl jsem překvapený z počtu mladých lidí a že většinu z nich znám... Velké plus byla spousta technologií

na malém místě. Je toho tady opravdu moc, člověk se hodně přiučí a potom vím, jak se co vyrábí.

Jirka M.: Ačkoliv se jedná o středně velkou firmu, jsou tady lidé, kteří dále pracují na vývoji a inovacích. Jsou to různá zlepšování procesů, návrhy, někdy i drobnosti zjednoduší práci.

A vnímáš pozitivní reakci na navržené zlepšení?

Jirka M.: Díky tomu, že se navrhne ve spolupráci s výrobními pracovníky, tak je to většinou přijato pozitivně.

„Děláme věci, na které kolegové nemají čas, např. analýzu dat nebo různé optimalizace ve výrobě.“

Jan Řezníček, stážista

Jan Ř.: Nejdřív se ptáme lidí a řešíme spolu s nimi, co potřebují zlepšit, aby to pro ně mělo smysl.

Jak konkrétně pak řešíte inovace?

Jan Ř.: Často za námi někdo přijde, Jan Vybíral nebo Jakub Vašíř s tím, že mají větší záležitost k řešení a chtějí, abychom se věnovali konkrétnímu problému. Nebo někdo řekne, že nějakou činností stráví příliš mnoho času a chtěl by to zjednodušit. My pak spolu s konkrétními pracovníky pojmenujeme problémy. Následně navrhujeme řešení po dohodě ho realizujeme.

Má vaše stáž konkrétní výsledky nebo výstupy?

Karel N.: Ve firmě se snažíme zaznamenat znalosti kolegů do firemního know-how v podobě návodů a zpráv. Přeci jen lidé odchází do důchodu či do jiných firem a ty letité znalosti potřebujeme stále mít ve firmě.

Věnujete se i robotizaci?

Jan Ř.: Většinou se používají průmysloví roboti, kteří vyžadují na programování dostatek lidí a času. U nás by se to díky pestré výrobě zatím nedalo udělat. Budoucností mohou být kolaborativní roboti, jejichž program se nastavuje poměrně intuitivně podle pohybu člověka-operátora.

Takže symbióza mezi člověkem a strojem?

Jan Ř.: Ano, přesně tak. Samozřejmě to ještě není na potřebné úrovni, ale věřím, že v příštích 2 letech je to pro nás velká otázka.

A doporučili byste stáž ve firmě KALINA i dalším?

Jan O.: Určitě, člověk si může vybrat pracoviště, kolegové jsou ochotní nováčka zaučit a vše vysvětlit, taky je to na dobrém místě, takže doprava je v pohodě.

Jan Ř.: Rozhodně, protože se bude potkávat s námi čtyřmi, a to je velká výhoda! (smích) Důležitá je možnost věnovat se tomu, co bude dávat smysl jemu i firmě.

Karel N.: Člověk si vydělá peníze, získá hodně zkušeností, je to organizované pracoviště se spoustou technologií a kolektiv je tam přátelský a vstřícný, takže za mě doporučuji...
Jirka M.: Je to super hlavně díky skvělým lidem, a dobré atmosféře. Líbí se mi, že firma umožňuje seberealizaci a možnost angažovat se. Stáž ve firmě KALINA vřele doporučuji.



Vít Mach
marketingový manažer

Cesta do hlubin architektury baťovského Zlína



↑ Začínáme v Baťově instutu a pokračujeme prohlídkou zlínské architektury, např. vily Dominika Čípery (↓), jednoho z ředitelů Baťovských závodů na přelomu 30. a 40. let 20. století.



↑ Zlín známý i téměř zapomenutý nám přiblížila Ladislava Horňáková, kurátorka sbírky architektury Krajského muzea výtvarného umění ve Zlíně.

Cyklisté v našich barvách

KALINA TEAM A
členů / 4
místo / 137.
pravidelnost / 73,4 %
počet započítaných jízd / 116

KALINA 1st TEAM
členů / 5
místo / 141.
pravidelnost / 71,8 %
počet započítaných jízd / 145

KALINA TÝM 1
členů / 4
místo / 181.
pravidelnost / 59,4 %
počet započítaných jízd / 98

Úspěch mezi jednotlivci

Vedle výsledků týmů se v soutěži Do práce nakole počítají i výsledky jednotlivců. Mezi téměř tisícovkou účastníků se s 1145 km na krásném 23. místě umístil kolega Marek Havlík.

Ve zdravém těle zdravý duch! V květnu se skoro čtvrtina firmy zapojila do 10. ročníku výzvy „Do práce na kole“. Ve zkratce jde o motivaci k dopravě do zaměstnání na kole i pěšky. Letos se do výkonnostní kategorie s cílem dosáhnout co nejvíce kilometrů mohly počítat i mimo-pracovní aktivity - a tak soupl počet vycházek, cyklovýletů i ezmotorových cest na nákup.

Dominika téměř stoprocentní!

13 přihlášených cyklistů vytvořilo tři týmy, které se snažily co nejpravidelněji dojet do práce na kole nebo pěšky. V hlavní kategorii „Pravidelnost“ na zlatou příčku došla kolegyně Dominika Kazlepková s 97,8 % pravidelných jízd. První příčku podle ujetých kilometrů obsadil Marek Havlík s obdivuhodnými 1148,76 km! Před oběma kloubouk dolů! „Jsem ráda, že tato akce měla úspěch a pozitivní ohlas. Naši sportovci měli dobrý pocit, že dělají něco pro sebe, a taky na kole zažili spoustu pěkných zážitků.“

Už teď vím, že se rádi zapojíme i do dalších ročníků této výzvy. A třeba nás bude zase o něco víc! Sportu zdar :)

Kalina pro cyklisty

Výrobní areál naší firmy se nachází blízko cyklostezky mezi Zlínem a Lužkovicemi, proto jsme v minulých letech vybudovali pro kolegy - cyklisty

↑ 13 statečných neboli čtvrtina zaměstnanců se zúčastnila celostátní soutěže Do práce na kole. Celkem jsme si ušetřili 359 jízd do práce autem a místo toho se pravidelně hýbali.

potřebné zázemí:

- parkování kol je možné v kryté venkovní kolárce,
- kolárka je zabezpečena zámekem na čip, což zjednodušuje spolupracovníkům přístup,
- a sprchy jsou samozřejmostí.



Jana Havlíková
obchodní dđělení



Co je výjimečného na městě plném červených cihel, bílých sloupů a zeleně? Odpověď jsme hledali pěšky a především ji vyhlíželi z autobusu. Zlín jsme chtěli vidět očima turisty, který přijíždí studovat to, co my už ani nevnímáme – unikátní zlínskou architekturu a baťovskou tradici.

Vyrážíme!

Jeden červencový pátek nás u firmy vyzvedl autobus a vyrázili jsme do bývalé Baťovy továrny, konkrétně ke 14. budově, dnešnímu sídlu Krajské galerie a muzea. Tady se nás ujala kurátorka sbírky architektury



↑ Památkem Tomáše Bati nás provedl s poutavým výkladem pan Hampl. U této rekonstruované architektonické perly proběhl také závěrečný piknik se skleničkou dobrého vína.

Ladislava Horňáková. S fundovaným přehledem a s nadše-ním sobě vlastním nás seznámila s historií firmy Baťa i s nejvýznamnějšími díly zlínské galerie.

Architektura oknem autobusu

Výjimečných staveb je ve Zlíně poze-hnaně, proto pokračujeme s paní kurátorkou dále! Během komentované prohlídky Zlína jsme zastavili u Číperovy vily, Morýsových domů nebo vily Jana Antonína Bati (dnešní sídlo zlínské redakce Českého rozhlasu).

Končíme památkem

Projíždku historií Zlína jsme symbolicky zakončili v Památku Tomáše Bati, kde jsme obdivovali rekonstrukci objektu i maketu letadla, ve kterém při letecké havárii zahynul zakladatel obuvnického impéria. Na vrcholu Gahurova prospektu jsme pak zažili piknik v režií nedaleké Bistrotéky. Na závěr báječné události jsme tak zažili atmosféru běžných dnů z 30. let, kdy tady sedávali mladí muži a ženy z okolních internátů a dívali se na překotný rozvoj funkcio-nalistického Zlína.



Zuzana Řezníčková
jednatelka



Lisovna a nástrojárna



Technologie



Lisovna
s nástrojárnou



Řezání vodním
paprskem



Řezání
laserem



Ohýbání
a tvarování



Řezání
na plotrech



Sekací
dílna



Zakázková
výroba

KALINA industries s.r.o.
U Tescomy 255
Zlín 760 01

www.kalina.cz
info@kalina.cz

objednávky:
+420 577 006 830, 31, 47, 38

prodejna:
+420 577 006 832, 33

účetárna:
+420 577 006 841



Průmyslová výroba
s rodinným přístupem